



# Atom

## con Módulo Hidrónico



## REFRIGERANTE R32

El R-32 es un tipo de refrigerante que no daña la capa de ozono y no produce CO<sub>2</sub>, lo que es más amigable con el medioambiente.

- Bajo potencial de calentamiento global (GWP).
- Mayor coeficiente de transferencia de calor, con mejor rendimiento.
- Se necesita un menor volumen de carga en el sistema.
- Menor costo y mayor disponibilidad en el mercado.
- El refrigerante ecológico del futuro.

### Potencial de Calentamiento Global

R410A 2088

R32 675

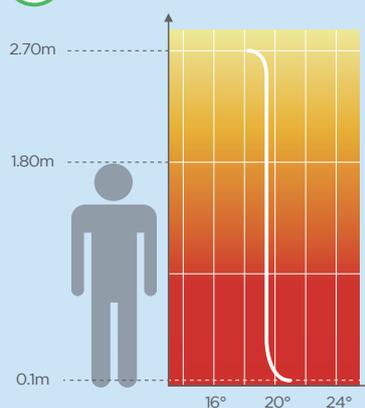
68% menor

## SOLUCIÓN INTEGRAL (PARA CALEFACCIÓN)

ATOM T permite aplicaciones tanto de agua caliente sanitaria como de aire acondicionado frío y calefacción por piso radiante/radiadores, ahorrando tiempo de instalación. ATOM T alcanza su mayor eficiencia energética en las aplicaciones de piso radiante. Dentro de las soluciones de calefacción, el piso radiante permite una uniforme distribución de calor, valiéndose de la convección natural del ambiente, garantizando un mayor confort.



Curva Piso Radiante



## SOLUCIÓN INTEGRAL (PARA REFRIGERACIÓN)

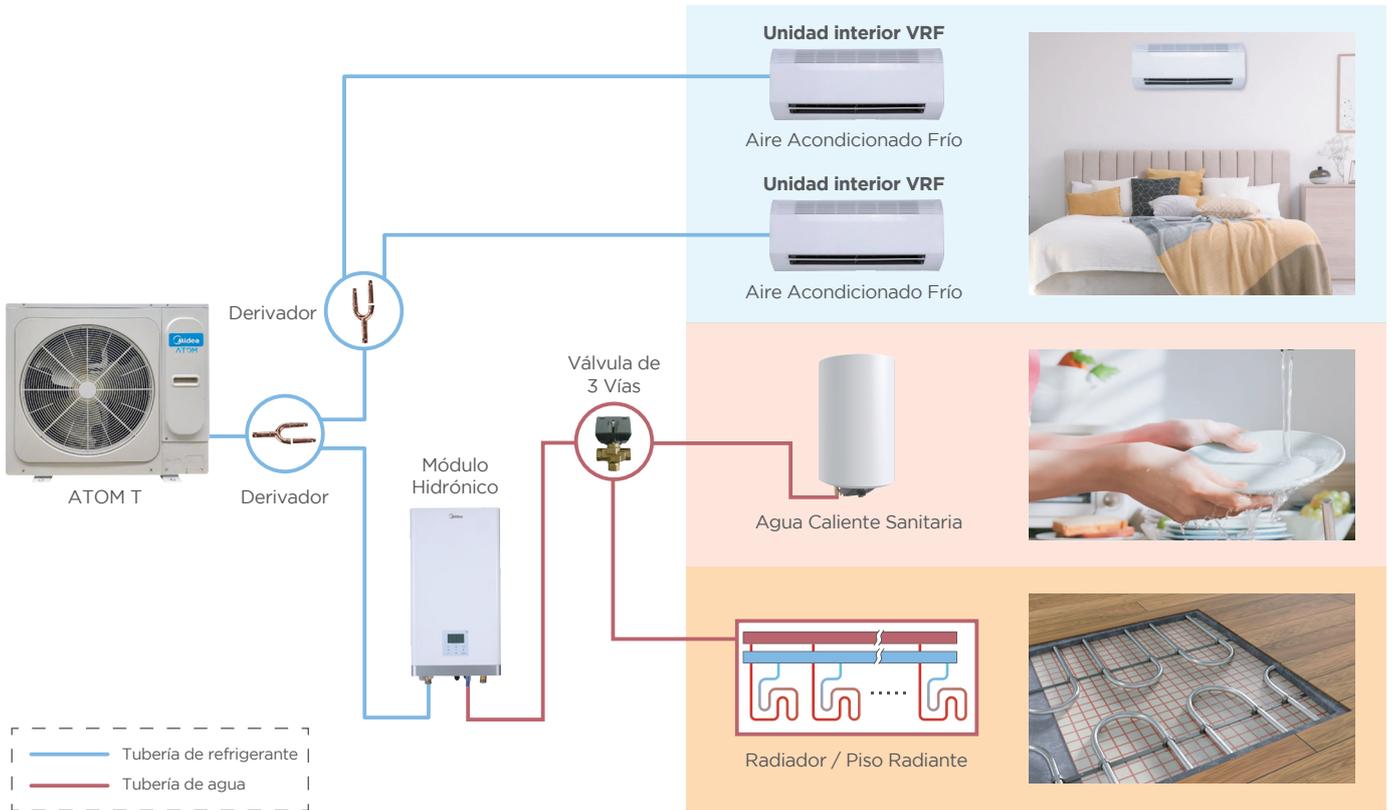
ATOM T VRF conectado a una unidad interior VRF brinda refrigeración de espacios. Comparado con un fan coil de agua, la unidad interior VRF puede enfriar el ambiente en menor tiempo. ATOM T VRF puede conectarse utilizando conexiones soldadas convencionales así como del tipo "flare", reduciendo estas últimas el tiempo de instalación así como el costo de la misma.



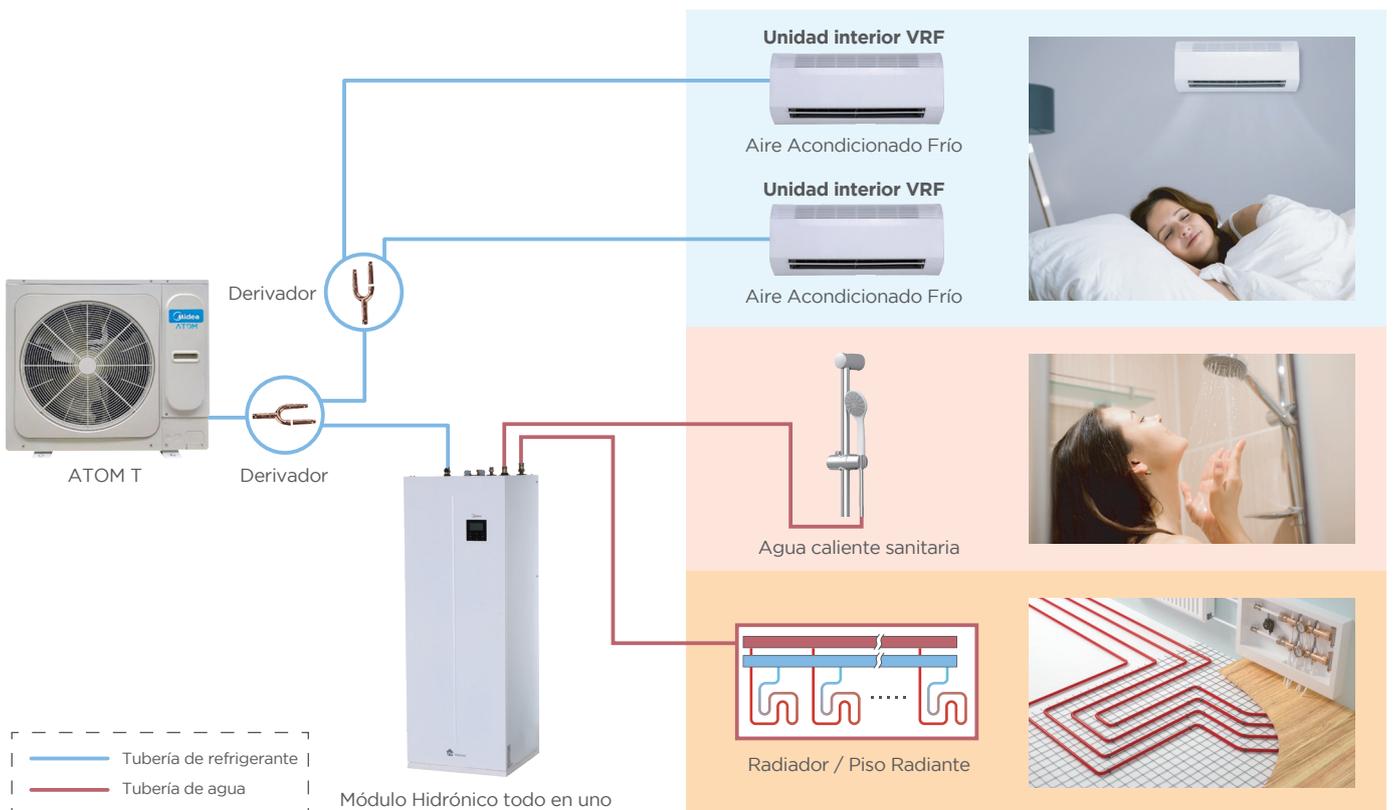
# DIAGRAMA DEL SISTEMA

ATOM T VRF es un sistema integrado que proporciona calefacción y refrigeración de espacios así como agua caliente sanitaria, ofreciendo una solución integral para todo el año que puede eliminar la necesidad de calderas tradicionales a gas.

## ATOM T VRF + MÓDULO Hidrónico



## ATOM T VRF + MÓDULO Hidrónico TODO EN UNO



# ESPECIFICACIONES

## Unidad Exterior

Modelo ODU			MDV-VI20WHN8(At)	MDV-VI40WHN8(At)	MDV-VI60WHN8(At)
Alimentación eléctrica		V/N/Hz	220-240/1/50		
Refrigeración	Capacidad	kW	12,3	14	15,5
Calefacción	Capacidad	kW	12,3	14	15,5
% capacidad IDU sobre capacidad ODU		/	50%-130%		
Máxima cantidad IDU		/	7	8	9
Tipo de refrigerante		/	R32		
Nivel de ruido (refrig./calefacción)		dB(A)	57/58	56/58	56/58
Rango de operación temperatura ambiente		/	Refrigeración: -15-55°C; Calefacción: -15-27°C		

## Módulo Hidrónico

Modelo unidad exterior		MDV-VI20WHN8(At)	MDV-VI40WHN8(At)	MDV-VI60WHN8(At)
Modelo módulo hidrónico		SMK-DI60N8(At)		
% capacidad IDU sobre capacidad ODU		50%-130% de capacidad ODU (IDU VRF + Módulo hidrónico)		
Capacidad calefacción	kW	12,3	14	15,5
Clase de eficiencia energética	/	A+	A+	A+
Nivel de ruido	dB(A)	43	44	44
Rango temperatura servicio calefacción		°C 25-60		
Rango temperatura servicio ACS		°C 30-60		
Ancho x Alto x Profundidad		mm 420x790x270		
Peso		kg 44		
Calentador interno de refuerzo		kw 3		

## Módulo Hidrónico todo en uno

Modelo unidad exterior		MDV-VI20WHN8(At)	MDV-VI40WHN8(At)	MDV-VI60WHN8(At)
Modelo módulo hidrónico		SMKT-DI60/240CGN8(At)		
% capacidad IDU sobre capacidad ODU		50%-130% de capacidad ODU (IDU VRF + Módulo hidrónico todo en uno)		
Capacidad calefacción	kW	12,3	14	15,5
Clase de eficiencia energética	/	A+		
Tanque de agua		/ 240L (acero inoxidable)		
Nivel de ruido	dB(A)	43		
Rango temperatura servicio calefacción		°C 25-60		
Rango temperatura servicio ACS		°C 30-60		
Ancho x Alto x Profundidad		mm 600x1943x600		
Peso		kg 157		
Calentador interno de refuerzo		kw 3		

Nota: debido al desarrollo y la evolución constante, las especificaciones de estos productos están sujetas a cambios sin previo aviso.

# LINEUP

Modelo											
	ATOM T U. Exterior	Cassette 1 Vía	Cassette 4 Vías	Cassette Compacto 4 Vías	Ductado Media Presión Estática	Arc Duct	Ductado Alta Presión Estática	Hi-Wall	Piso / Techo	Módulo Hidrónico	Módulo Hidrónico todo en uno (tanque de agua integrado)
1.5 kw				•	•	•					
1.8 kw		•									
2.2 kw		•		•	•	•		•			
2.8 kw		•	•	•	•	•		•			
3.6 kw		•	•	•	•	•		•	•		
4.0 kw										•	
4.5 kw		•	•	•	•	•		•	•		
5.6 kw		•	•	•	•	•		•	•		
6.0 kw										•	
6.3 kw				•							
7.1 kw		•	•		•	•	•	•	•		
8.0 kw	•		•	•	•	•	•	•	•	•	
9.0 kw			•		•	•	•	•	•		
10.0 kw	•		•								
11.2 kw			•		•	•	•		•		
12.0 kw	•										
14.0 kw	•		•		•		•		•		
16.0 kw	•		•		•		•				
190 L											•
240 L											•