

 Midea

V8

MASTER

V8i

MASTER



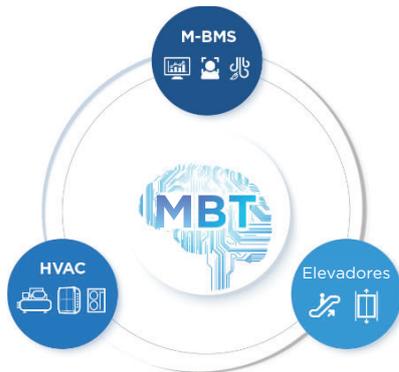
CATÁLOGO COMERCIAL

Midea MBT

A Midea MBT (Midea Building Technologies) é a divisão principal do Grupo Midea, um fornecedor líder em soluções para edificações inteligentes, envolvendo fornecimento e gerenciamento de energia, elevadores, sistemas de controle, aquecimento, ventilação e ar-condicionado. Dando continuidade à tradição de inovação sobre a qual foi fundada emerge como líder global na indústria de sistemas de HVAC. Sua forte motivação para o progresso resultou na criação de um prolífico departamento de Pesquisa e Desenvolvimento, posicionando a Midea MBT na vanguarda de um mercado extremamente competitivo. Através de projetos independentes e cooperação com outras empresas globais, a Midea fornece milhares de soluções inovadoras para clientes em todo o mundo.



Três pilares de produtos compõem a estrutura da MBT no fornecimento para edifícios inteligentes.



Quatro bases produtivas garantem o fornecimento globalmente



Mais de 100 laboratórios de testes põem os produtos a todos os possíveis cenários de aplicação.

Construção de segurança

Ruído

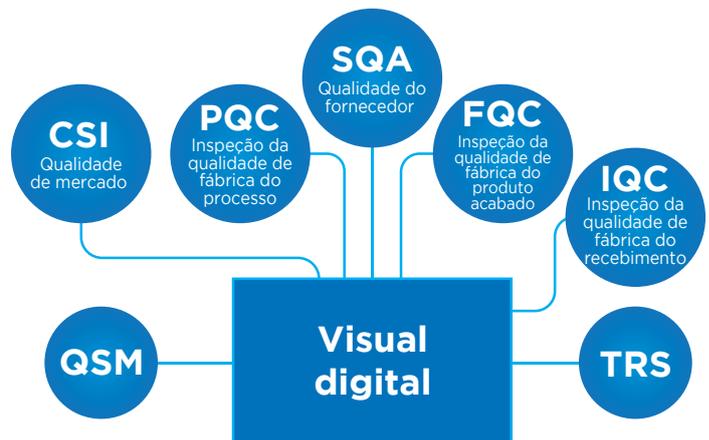
Desempenho

Simulação ambiental

Operação confiável e duradoura

Laboratório EMC

Um rigoroso sistema de controle de qualidade monitorado digitalmente resulta em produtos de excelência.



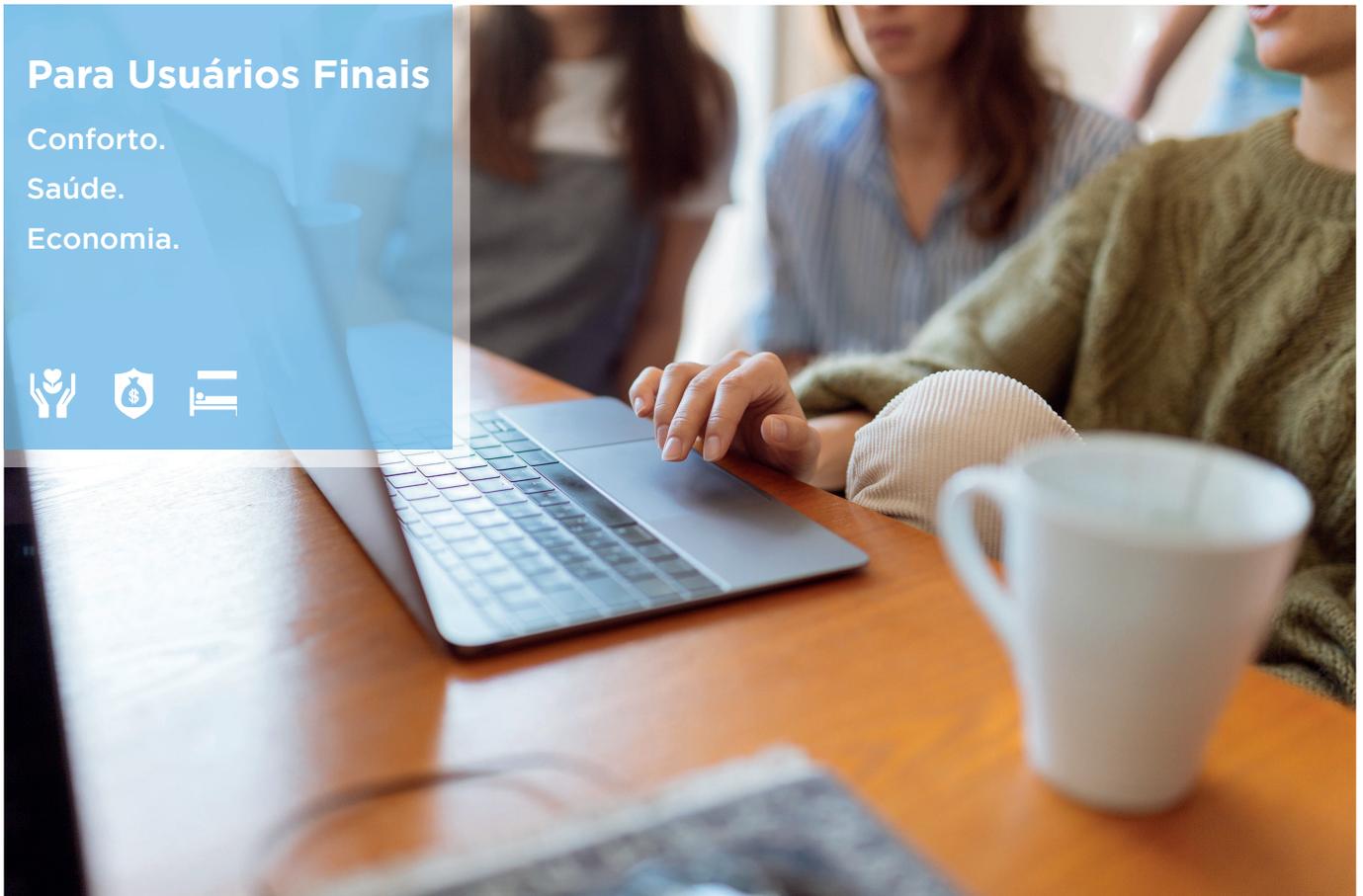
História do Midea VRF



Benefícios do Midea VRF

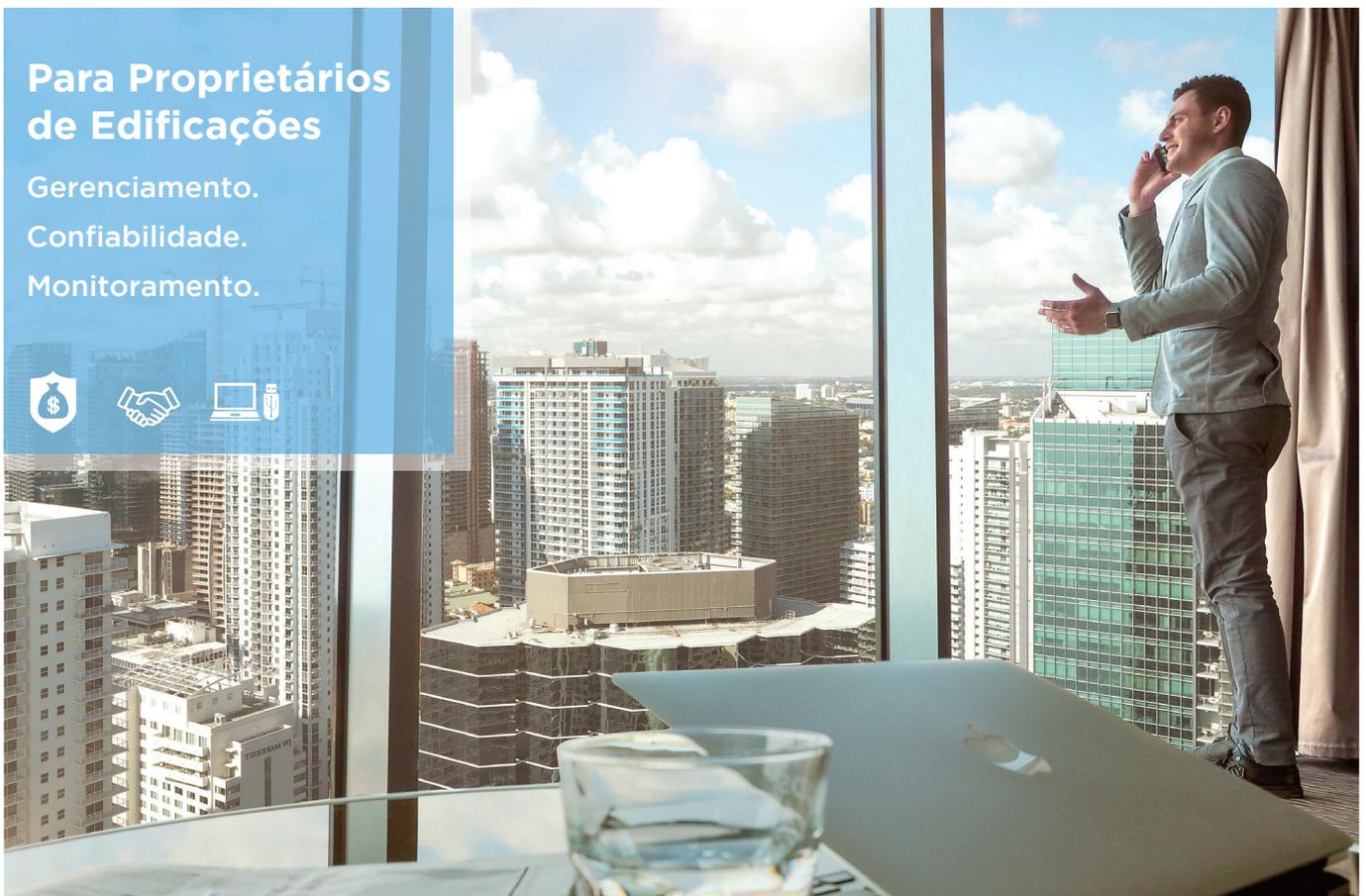
Para Usuários Finais

Conforto.
Saúde.
Economia.



Para Proprietários de Edificações

Gerenciamento.
Confiabilidade.
Monitoramento.



Para Consultores

Versatilidade.

Alta Capacidade.

Flexibilidade de projeto.



Para Empresas De Construção

Soluções ecológicas.

Menor ocupação de espaço.

Fácil Instalação.



Soluções em Aplicação

COMPLEXOS DE ESCRITÓRIOS

Desfrute do conforto enquanto trabalha

Seja grande ou pequeno, os sistemas VRF da Midea são a solução para todos os edifícios comerciais. Suas soluções de controle inteligente tornam o gerenciamento do sistema simples e fácil, além de se poder contar com uma ampla variedade de unidades terminais que se adaptam a qualquer projeto.



HOTÉIS E SHOPPING CENTERS

Aumente seus negócios, não suas contas

A alta eficiência e confiabilidade tornam os sistemas VRF da Midea perfeitos para todos os estabelecimentos comerciais. Consumo de energia individualizado e controle pilotado através de cartões de acesso facilitam a gestão e operação no dia a dia.



APARTAMENTOS RESIDENCIAIS

Presente até mesmo em residências

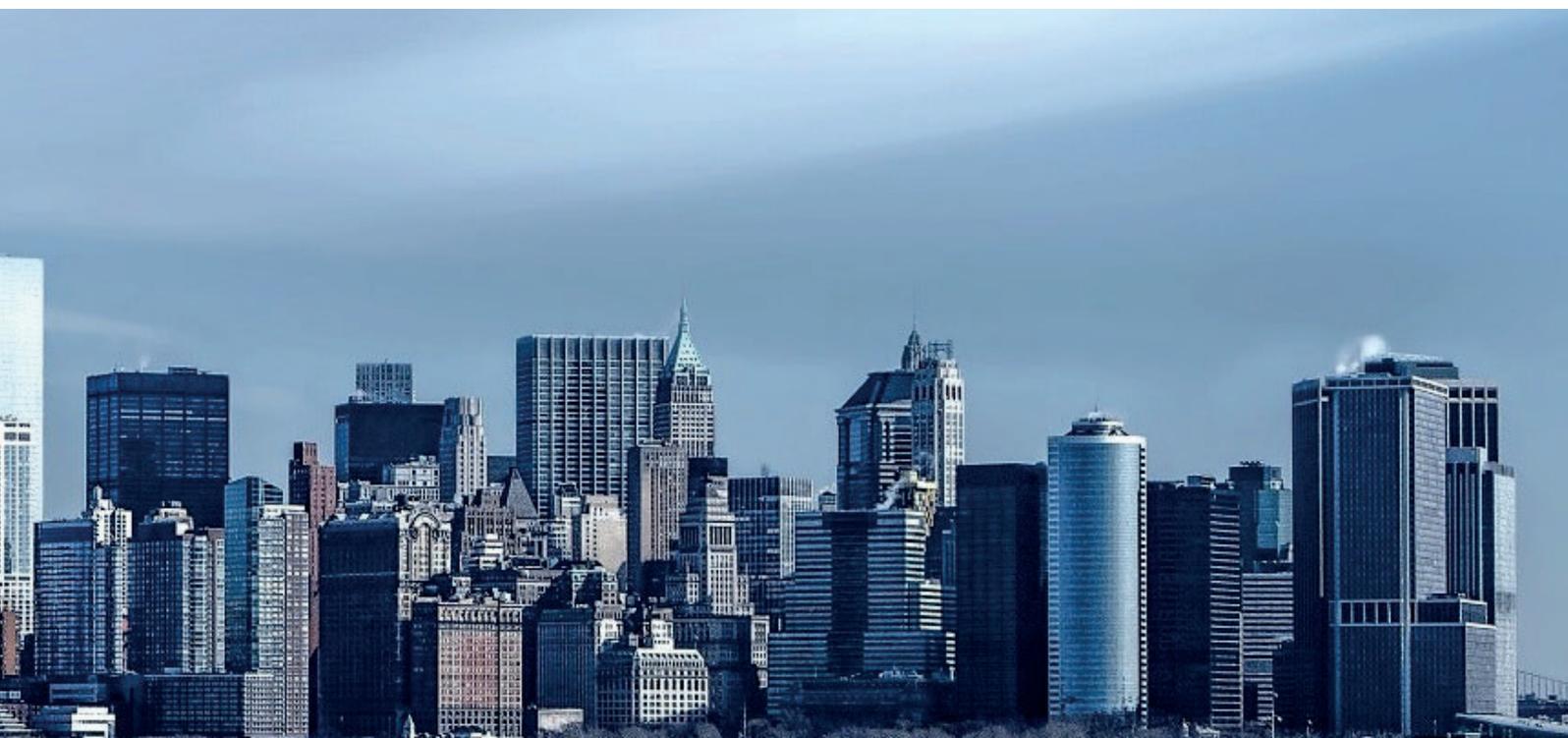
As inúmeras capacidades disponíveis nas unidades terminais aliadas as diversas soluções de automação permitem que os sistema VRF Midea estejam presentes inclusive em residências.



HOSPITAIS | ESCOLAS | AEROPORTOS

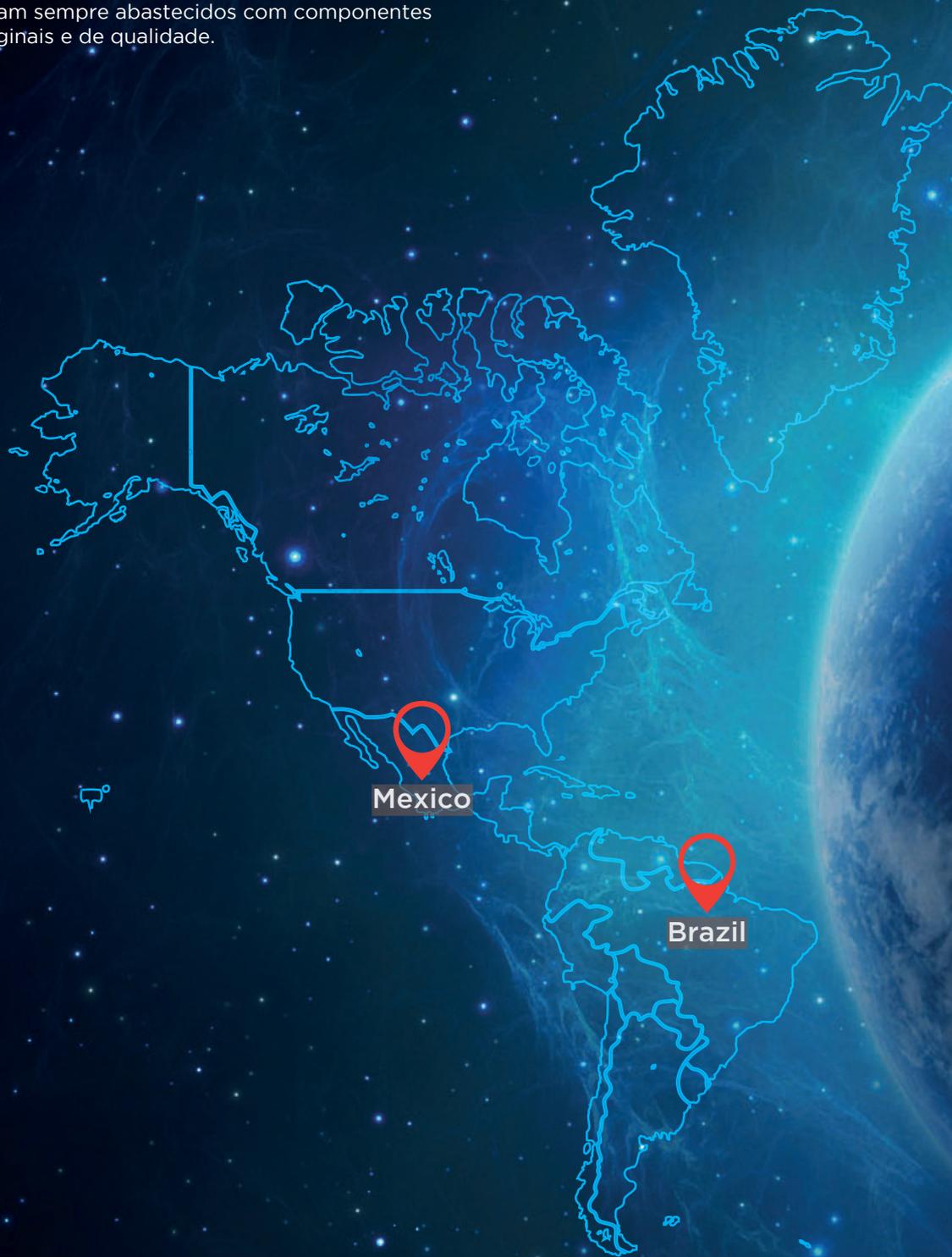
Atende a todas as expectativas

A capacidade de se ligar às AHUs de alta capacidade 40MV e 40DV, e também às unidades built-in 42B de uso hospitalar permite que nenhum ambiente fique fora do escopo de aplicação.



Referência em After Sales

Uma das maiores centrais de distribuição de componentes VRF na América garante que os produtos instalados em todo o território nacional sejam sempre abastecidos com componentes originais e de qualidade.



2 sedes de after sales + **10** centros regionais de distribuição.

Além da ampla distribuição de centros de after sales pelo globo, a Midea monitora constantemente o consumo de componentes mundialmente para garantir que seus centros estejam sempre abastecidos e condizentes com seus mercados.



 Sede de peças de reposição

 Centro regional de peças de reposição

UNIDADES CENTRAIS

V8

MASTER

(série combinável)

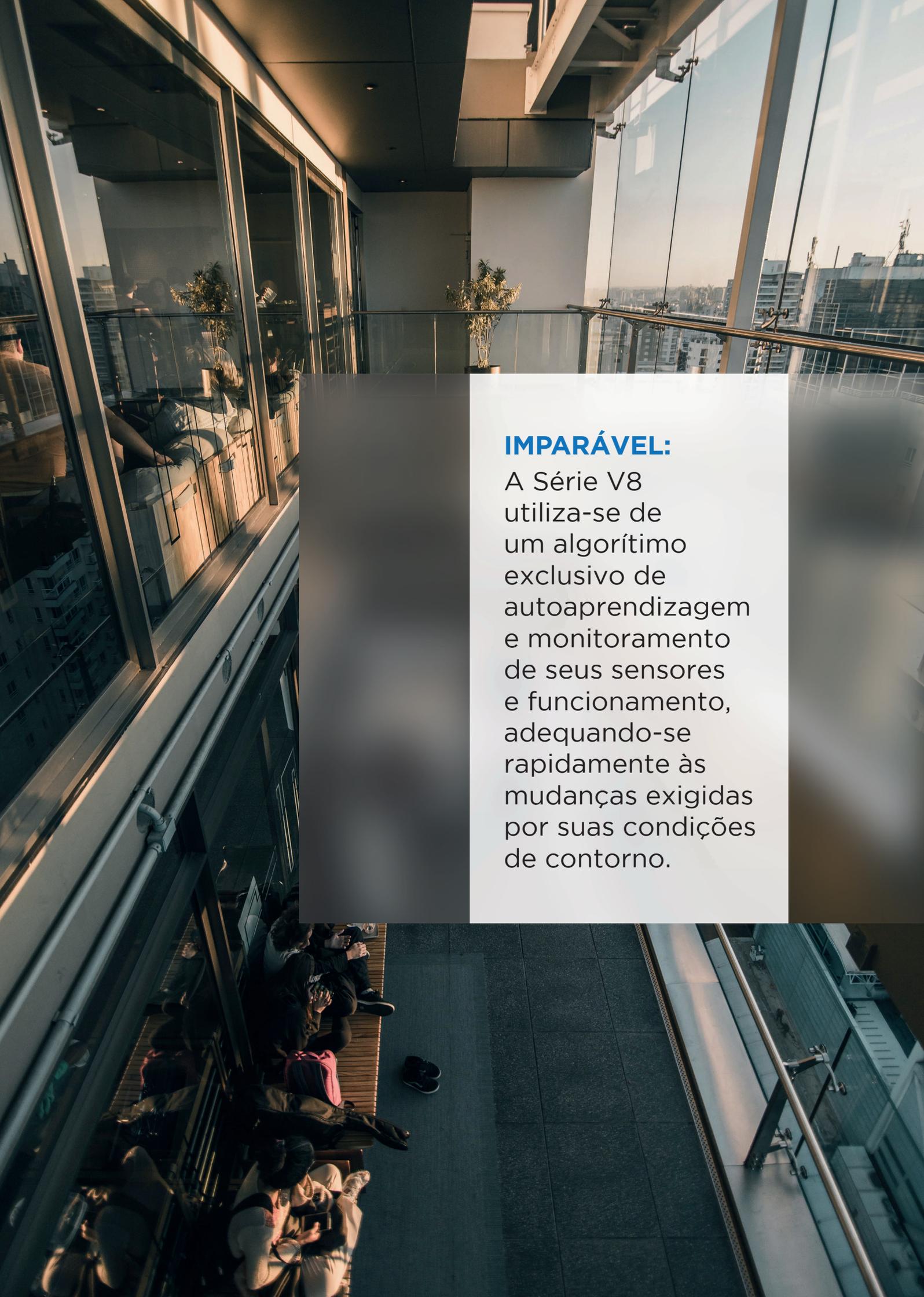
V8i

MASTER

(série individual)







IMPARÁVEL:

A Série V8 utiliza-se de um algoritmo exclusivo de autoaprendizagem e monitoramento de seus sensores e funcionamento, adequando-se rapidamente às mudanças exigidas por suas condições de contorno.

Unidades Centrais

V8 Master (série combinável)

HP	8-18	20-24	26-40
Unidade individual			
Unidade combinada			

Observação: A combinação de quatro unidades pode ser feita em modelos de 8-24 HP. Para realizar essa combinação, entre em contato com a Midea.

V8i Master (série individual)

HP	8-18	20-24	26-42
Unidade individual			



Características das Unidades Centrais

Características			V8	V8i
● : fornecimento padrão; ○ : opção personalizada; X : não possui a função				
Tecnologias inovadoras	HyperLink	Interligação simplificada entre todas as unidades, permitindo diversos tipos de topologia, agilizando a instalação e evitando que erros impeçam o funcionamento.	●	●
	ShieldBox	Caixa de controle completamente isolada com proteção IP55, projetada para resistir a quaisquer fatores que pudessem interferir no funcionamento do equipamento, como umidade, poeira ou animais.	●	●
	SuperSense	19 sensores que monitoram o funcionamento do equipamento e em caso de falha, são substituídos virtualmente graças ao algoritmo inteligente e exclusivo, garantindo o funcionamento por um período até sua substituição.	●	●
	Meta 2.0	Triplo controle variável da temperatura de evaporação que maximiza o conforto e a eficiência energética.	●	●
	Zen air 2.0	O máximo de conforto e saúde para o usuário.	●	●
	Doctor M 2.0	Fácil acesso e rápido diagnóstico, facilitando a manutenção por parte do corpo técnico.	●	●
Alta eficiência	Tecnologia Full DC Inverter	Todos os componentes elétricos das unidades centrais e terminais são alimentados por corrente contínua, aumentando a eficiência elétrica e economizando energia.	●	●
	Compressor com injeção otimizada de vapor (EVI)	Compressor com tecnologia de injeção de vapor que aumenta a capacidade do equipamento na refrigeração e aquecimento.	●	●
	Sub-resfriamento por trocador micro-channel	Um trocador do tipo micro-channel diminui ainda mais o subresfriamento do fluido refrigerante e ainda contribui para o controle da temperatura da PCB.	●	●
	Baixo consumo de energia no modo de espera	Consumo de energia de até 3,5W no modo Stand-By.	●	●
	Trocador de calor tipo G	Trocador em 'G' garante uma ampla área de troca de calor, permitindo unidades mais compactas.	●	●
	Gerenciamento de capacidade	Limitação de capacidade entre 40 e 100% com passo de 1%. Ideal para situações de sobrecarga da rede elétrica ou durante a partida do equipamento.	●	●
Função cíclica	(unidade)	Equaliza o tempo de funcionamento das unidades centrais em um sistema de múltiplas unidades, aumentando o tempo de vida útil das unidades.	●	X
	(compressor)	Equaliza o tempo de funcionamento do compressor em cada unidade, aumentando o tempo de vida útil do compressor (disponível para unidades com dois compressores).	●	●



Características		V8	V8i	
● : fornecimento padrão; ○ : opção personalizada; X : não possui a função				
Alta confiabilidade	Função backup (unidade)	Se uma unidade falhar, as outras fornecem apoio para que o sistema possa continuar a funcionar.	●	X
	Função backup (compressor)	Se um compressor falhar, os outros fornecem apoio para que o sistema possa continuar a funcionar (disponível para unidades com dois compressores).	●	●
	Função backup (motor do ventilador)	Se um motor do ventilador falhar, os outros fornecem apoio para que o sistema possa continuar a funcionar (disponível para unidades com dois motores).	●	●
	Função backup (sensor)	Se um sensor falhar, o sensor virtual fornecerá apoio para que o sistema possa continuar a funcionar.	●	●
	Controle preciso de óleo	Garante que o óleo de todos os compressores estejam em níveis seguros, eliminando problemas de falta de lubrificação dos componentes.	●	●
	Proteção anticorrosão HD27	Diversos componentes sensíveis ao funcionamento do equipamento são reforçados contra a corrosão ácida e/ou salina além da robusta proteção original de fábrica, aumentando ainda mais a vida útil das unidades centrais. A proteção HD27 fora certificada pela UL internacionalmente em teste de vida estendida em ambiente de alta concentração salina, atestando o funcionamento destes componentes por até 27 anos.	○	○
	PCB refrigerada por micro-channel	Micro-channel localizado dentro da ShieldBox é a solução única no mercado com capacidade de refrigeração até 10 vezes maior que as tubulações convencionais, garantindo a operação estável da placa eletrônica.	●	●
	Aquecimento elétrico da PCB	Uma resistência elétrica eleva a temperatura dentro da Shield Box evitando o congelamento dos componentes eletrônicos quando em baixas temperaturas externas.	○	○
	Proteção antineve	Evita o acúmulo de neve na unidade central, garantindo o funcionamento estável da unidade em dias nevosos.	○	○
	Função automática de sopro de neve	Expulsa a neve acumulada na unidade central, garantindo o funcionamento estável da unidade em dias nevosos.	●	●
	Função automática de limpeza de poeira	Expulsa a poeira acumulada na unidade central, garantindo seu funcionamento estável em ambientes poeirentos.	●	●
	Resistência a terremotos nível 8	Estrutura reforçada para evitar rupturas e deformações em terremotos com escala 8.	○	○
	Resistência a ventos de alta intensidade	Treliças reforçadas e amarração dupla para funcionamento estável mesmo sob ventos de alta intensidade.	○	○
	Saída de alarme	Saída de alarme via contato seco podendo ser integrado a outros sistemas de alarme.	●	●
Entrada de alarme de incêndio	Em caso de incêndio, a identificação de emergência é recebida e o sistema é interrompido imediatamente para evitar problemas maiores.	●	●	



Características das Unidades Centrais

Características		V8	V8i	
● : fornecimento padrão; ○ : opção personalizada; X : não possui a função				
Conforto otimizado	Modo silencioso	As seleções de modo silencioso em 15 níveis proporcionam mais liberdade e conveniência para atender as necessidades do consumidor.	●	●
	Controle de umidade	Ao combinar com um sensor de umidade opcional, a umidade do ambiente pode ser controlada de 35% a 75%.	○	○
	Tecnologia de descongelamento inteligente	Calcula o tempo necessário para o descongelamento de acordo com o status atual do sistema, eliminando perdas de calor e descongelamentos desnecessários.	●	●
	Transição automática de resfriamento-aquecimento	Seleciona automaticamente o modo de resfriamento ou aquecimento para atingir a temperatura definida (disponível no modo de transição de prioridade).	●	●
	Sensor de temperatura ambiente adicional	O sensor adicional de temperatura ambiente externa pode detectar a temperatura ambiente externa real e avaliar corretamente se o sistema está funcionando em resfriamento ou aquecimento no modo de prioridade automática, garantindo maior conforto no ambiente.	○	○
	Controle preciso de 0,1°C	A alta precisão dos sensores de temperatura garantem o melhor funcionamento possível do equipamento	●	●
	Diversos modos de prioridade	10 modos de prioridade para atender os requisitos de todos os cenários possíveis..	●	●
Ampla faixa de aplicações	Ampla faixa de capacidades	As maiores capacidades em uma única unidade disponíveis no mercado, reduzindo o footprint de instalação.	8-40 HP (única) 42-120 HP (combinada)	8-42 HP
	Ampla variedade de unidades terminais	12 tipos disponíveis em mais 100 modelos de unidades terminais para atender a diferentes cenários de aplicação.	●	●
	Ampla faixa de operação	Projetadas para trabalharem nas mais adversas condições de temperaturas externas.	-15-55°C (R) -30-30°C (A)	-15-55 C (R) -30-30°C (A)
	Longas distâncias de tubulação	Design vantajoso do sistema, flexibilidade e menor custo de instalação.	●	●
Endereçamento automático	Endereçamento automático (Unid. central - terminal)	Distribui endereçamentos para unidades terminais automaticamente, simplificando a instalação.	●	●
	Endereçamento automático (Un. central - central)	Distribui endereçamentos para unidades centrais secundárias automaticamente, simplificando ainda mais a instalação (disponível para unidades combinadas).	●	X



Características		V8	V8i	
● : fornecimento padrão; ○ : opção personalizada; X : não possui a função				
Fácil instalação e manutenção	Carga automática de refrigerante	Torna a instalação e a manutenção mais fácil e eficiente.	○	○
	Reciclagem de refrigerante automática	O refrigerante pode ser reciclado para unidades centrais ou terminais e unidades centrais normais, tornando a manutenção mais fácil e eficiente.	●	●
	Módulo bluetooth	Pode ser usado para armazenamento de informações sobre falhas, consultas de parâmetros de operação, definição de parâmetros do sistema, rápida reposição da placa PCB, atualizações de programação das unidades terminais e centrais, simplificando a instalação e manutenção.	○	○
	Mostrador digital	Mostrador de 4 dígitos e 7 segmentos intuitivo para definição e checagem de parâmetros e verificação de erros.	●	●
	Pressão estática externa elevada	A pressão estática na descarga das UCs pode ser customizada para atender às mais diversas aplicações.	20Pa ● até 120Pa ○	20Pa ● até 120Pa ○
	Topologia arbitrária de comunicação cabeada	Suporta qualquer topologia de comunicação, simplificando amplamente a instalação e reduzindo seu custo (Hyperlink).	●	●
	Fiação de comunicação apolar de 2 núcleos entre as unid. terminais e centrais	Simplifica a instalação e reduz falhas.	●	●
	Extensa fiação de comunicação	A fiação de comunicação de até 2000 m torna a instalação mais flexível.	●	●
	Ampla proporção de combinação	A proporção de combinação pode ser estendida de 50% a 200% atendendo às mais variadas aplicações.*	50-130% ● 50-200% ○	50-130% ● 50-200% ○
	Descongelamento manual e automático	Manutenção simplificada.	●	●
	Retorno de óleo manual e automático	Manutenção simplificada	●	●
	Controle de conexão flexível	O controle central e o gateway BMS podem se conectar à unidade central ao mesmo tempo, enquanto o controle central pode se conectar às unidades centrais ou terminais.	●	●
	Diagnóstico de volume do refrigerante	A unidade pode detectar volumes excessivos ou insuficientes de refrigerante, possibilitando a manutenção rápida e a pronta checagem do sistema, evitando danos.	●	●
	Fácil comissionamento e checagem do sistema**	O sistema de comissionamento e checagem pode ser facilmente realizado no local ou remotamente através da web.	●	●
Ferramenta de manutenção inteligente	O kit pós-venda bluetooth inteligente simplifica a manutenção e melhorar sua eficiência.	○	○	

* : Para capacidades acima de 130% consulte a equipe técnica da Midea Carrier para evitar danos, mal funcionamento ou perda da garantia dos equipamentos.

** : A função web deve ser executada através do gateway de dados em nuvem adquirido separadamente.



TECNOLOGIAS INOVADORAS





HyperLink



ShieldBox



SuperSense



META 2.0



ENair 2.0



DOCTOR m. 2.0

HyperLink

Interligação simplificada entre todas as unidades, permitindo diversos tipos de topologia, agilizando a instalação e evitando que erros impeçam o funcionamento.



Benefícios



Instalação flexível



Menor custo de instalação



Alta confiabilidade

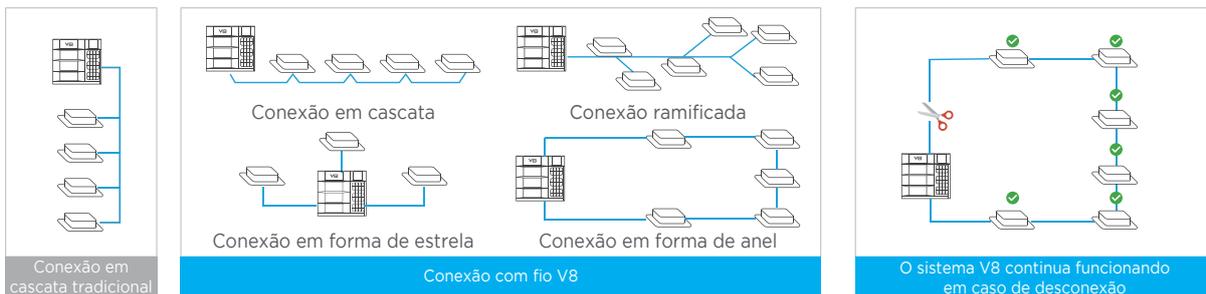


Operação estável

A tecnologia de comunicação HyperLink suporta qualquer padrão de conexão, ao invés da tradicional conexão em cascata, reduzindo o custo de instalação e a possibilidade de conexões incorretas. Essa tecnologia possui forte capacidade anti-interferência, atingindo distâncias de comunicação de até 2000m.

Topologia arbitrária de comunicação

Além da conexão tradicional em cascata, a comunicação pode ser ramificada, em forma de estrela, anel, etc. Essa característica reduz em muito os custos e a complexidade de instalação.



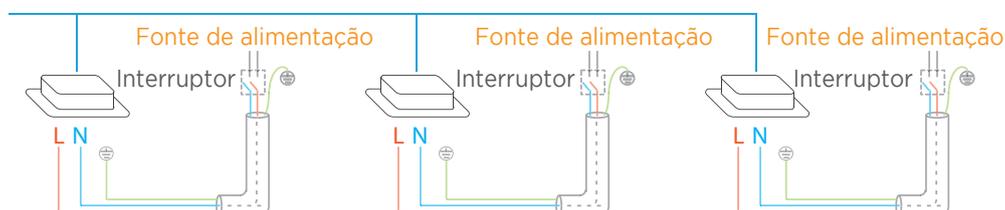
Robusta capacidade anti-interferência

A tecnologia de restauração de forma de onda aumenta o desempenho da anti-interferência para uma comunicação mais estável e por longas distâncias (até 2000m).



Fonte de alimentação flexível para unidades terminais

O método de comunicação único do HyperLink permite que as unidades terminais sejam energizadas não apenas por uma fonte de alimentação uniforme, mas também por fontes de alimentação individuais e locais, tornando-o particularmente adequado para cada comércio em uma edificação amplamente complexa, podendo ligar e desligar de forma independente as próprias unidades terminais, aumentando ainda mais a robustez do sistema.



ShieldBox

Caixa de controle completamente isolada com proteção IP55, projetada para resistir a quaisquer fatores que pudessem interferir no funcionamento do equipamento, como umidade, poeira ou animais.



ANTICORROSÃO



À PROVA DE POEIRA



À PROVA DE CHUVA E NEVE



À PROVA DE INSETOS

Benefícios



Alta confiabilidade



Operação estável

■ IP (proteção contra infiltração)

IP55

Grau de proteção contra poeira: evita a entrada de objetos estranhos e poeira.

Grau de resistência à água: evita penetração de água em todas as direções.

Os componentes eletrônicos e o trocador de subresfriamento do tipo micro-channel são completamente isolados do meio exterior, protegendo-os contra corrosão, poeira, umidade, neve e outras condições nocivas, como a invasão por pequenos animais e insetos. Como a maior causa de falha de sistemas VRF está atrelada a degradação de seus componentes eletrônicos, esta solução torna o V8 um dos produtos mais robustos já projetados.

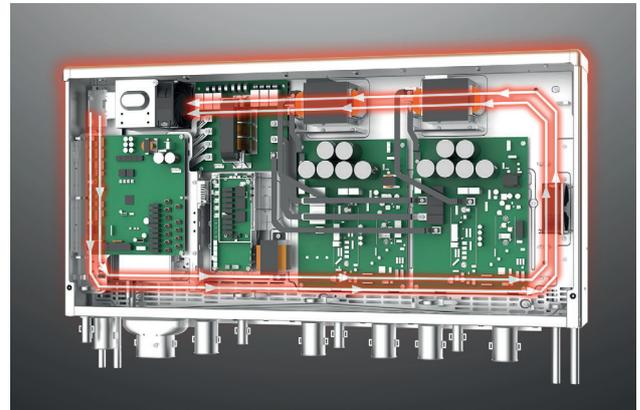
Resfriamento por trocador micro-channel

Todos os componentes eletrônicos, incluindo o módulo inversor, o módulo de filtro e o módulo de energia são resfriados por um trocador de micro-canais, garantindo seu funcionamento na melhor faixa de temperatura.



Ventilador de circulação integrado

A fim de otimizar a troca térmica e maximizar os efeitos do micro-channel, um ventilador circula o ar dentro da ShieldBox.



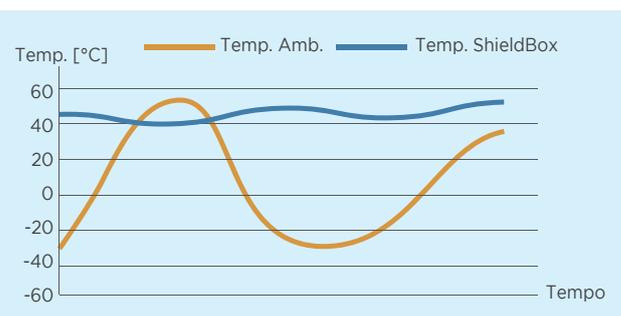
Aquecedor PTC

Um aquecedor PTC garante que a temperatura da placa não baixe a ponto de causar problemas em seus circuitos, mesmo em ambientes agressivos com temperaturas chegando à -30°C .



Monitoramento preciso

5 sensores de temperatura monitoram as condições dos circuitos administrando o sistema de forma a obter a melhor performance.



SuperSense

O fluido refrigerante é monitorado em todos os pontos do processo garantindo alta confiabilidade e maior conforto.



SuperSense

- Backup virtual de sensores
- Análise de dados operacionais
- Diagnóstico de erros e previsões
- Visualização de economia de energia

Benefícios



Alta confiabilidade



Operação estável

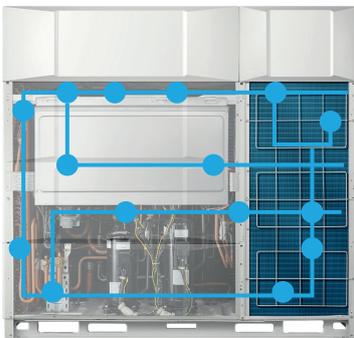


Conforto otimizado

19 sensores monitoram o fluido refrigerante durante todo o processo dentro da unidade central, e um algoritmo inteligente é capaz de criar um sensor virtual em substituição de um sensor que venha a falhar, garantindo a continuidade da operação por um tempo, até que o sensor possa ser reparado.

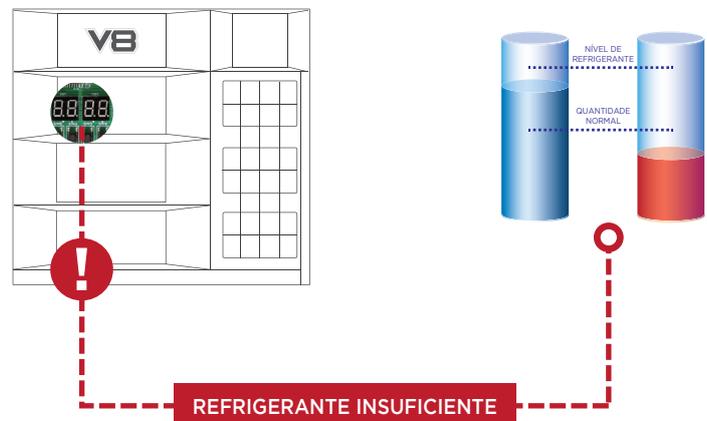
Sensores completos

A série V8 possui um dos mais completos sistemas de monitoramento do mercado, além de uma poderosa central de gerenciamento de informação, garantindo estabilidade e continuidade do sistema, além de prover informações ao técnico de manutenção.



Diagnóstico de volume do refrigerante

Graças aos sensores e algoritmo inteligente, o equipamento interpreta com precisão o volume de fluido refrigerante, garantindo a performance do equipamento e evitando falhas.



Sensor virtual de apoio

No caso de falha do sensor, outros sensores podem simular automaticamente um sensor virtual de apoio para que o sistema VRF possa continuar a funcionar sem interrupção.

* O sistema é capaz de simular apenas um sensor por vez, e uma mensagem de falha será apresentada. Após o período de 7 dias, caso o sensor não seja substituído o equipamento se desligará para preservar sua integridade.



META 2.0

META é a abreviação de Midea Evaporation Temperature Alteration, e com o META 2.0 a economia proporcionada pela versão anterior é ainda maior.



Benefícios

- Economia de energia
- Conforto otimizado
- Resfriamento/ aquecimento rápido

Com o algoritmo de controle atualizado e agora controlando o fluxo de ar das unidades terminais, pode-se alcançar uma economia de energia em até 28% no consumo anual.

Fluxo variável do refrigerante

ETAPA 1:
Recurso de reconhecimento do espaço arquitetônico.

A unidade terminal reconhece automaticamente o tamanho do espaço da edificação e a efetividade de isolamento de acordo com a taxa de redução da temperatura.

Coordenação de fluxo do refrigerante

Cálculo automático da carga da edificação e da quantidade de refrigerante necessária com base nos parâmetros do sensor.

Temperatura variável do refrigerante

ETAPA 2:
Definição da temperatura do sistema de refrigerante.

O sistema corresponde automaticamente à temperatura de evaporação (no resfriamento) ou temperatura de condensação (no aquecimento) conforme a carga térmica maximizando o conforto e a eficiência.

Carga Temperatura do refrigerante

Correspondência automática da temperatura do refrigerante à carga térmica..

Fluxo de ar interno variável

ETAPA 3:
Fluxo de ar interno e fluxo de refrigerante adaptativos.

Cada unidade terminal ajusta automaticamente o fluxo de ar interno e o fluxo de refrigerante correspondentes de acordo com a temperatura de evaporação/ condensação, possibilitando o controle preciso de temperatura.

7 velocidades do ventilador

Correspondência automática do respectivo fluxo de ar interno conforme a carga térmica da edificação.



Zen Air 2.0

Tecnologia Zen Air para o máximo conforto.



Modo Dormir



Modo brisa

Benefícios



Silencioso



Conforto otimizado

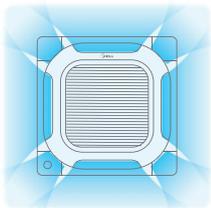


Saúde

Ajuste de temperatura em 0,5°C, seleção de 7 velocidades do ventilador, modo dormir, modo silencioso, filtro de alta eficiência, diversos dispositivos de esterilização dentre outras tecnologias avançadas dedicadas a criar um ambiente interno silencioso, confortável e saudável.

Fluxo de ar 360°

Novo design dos dutos internos do cassete 4 vias melhoram ainda mais a distribuição de ar.



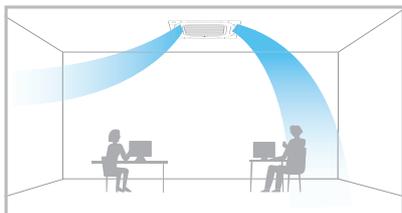
7 velocidades

7 opções de velocidades do ventilador interno para atender as necessidades em diferentes condições internas.



Controle individualizado

Controle individual de cada difusor permite uma excelente distribuição do ar no ambiente.



Modo para dormir

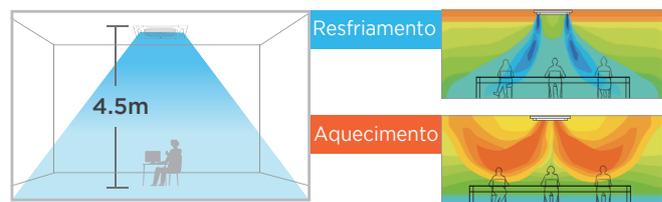
O modo para dormir inteligente proporciona um período de sono confortável e um despertar refrescante.



*A temperatura à esquerda é apenas referência.

Fornecimento de ar em longas distâncias*

O cassete 4 vias pode ser adquirido com o opcional de maior pressão estática (50Pa), melhorando o fluxo de ar em ambientes de grandes dimensões.



Doctor M 2.0

Tecnologia DOCTOR M facilitando a manutenção e comissionamento do equipamento.



Benefícios

-  Fácil manutenção
-  Manutenção rápida
-  Baixo custo de manutenção

Através de um Big Data em nuvem e inteligência artificial, o status dos sistemas V8 pode ser monitorado à distância e em tempo real, prevendo falhas sistêmicas e fornecendo dados ao mantenedor. O módulo bluetooth permite um acesso facilitado à equipe do pós-venda.

Ferramenta de manutenção inteligente

Com o módulo Bluetooth inteligente ou o kit pós-vendas Bluetooth especial, os dados da unidade central podem ser lidos diretamente e inseridos em seu celular sem a necessidade de se conectar em um computador ou abrir o gabinete.

*O módulo Bluetooth está disponível como uma opção de personalização.



Monitoramento On-Line

A série V8 sincroniza e armazena todos os parâmetros da unidade para a nuvem através do gateway de dados em nuvem, incluindo status de execução, status de bloqueio, taxa de bloqueio de sujeira, todos os parâmetros de inspeção local, etc. Os usuários podem consultar o histórico de parâmetros e dados em tempo real em computadores, tablets e celulares a qualquer momento.



Análise proativa

Uma análise dos dados transmitidos à nuvem pode prever falhas no sistema e acionar a equipe de pós-venda e/ou manutenção, corrigindo falhas menores e evitando problemas maiores.



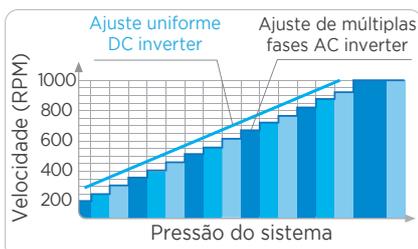
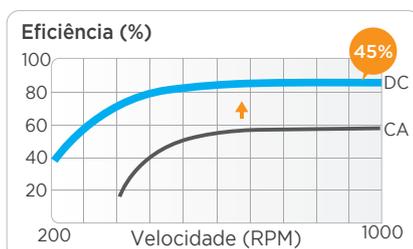
*O gateway de dados necessário é vendido separadamente e requer autorização do usuário para armazenamento de dados em nuvem (Servidores localizados na Alemanha)

ALTA EFICIÊNCIA

Tecnologia Full DC Inverter

Full DC Inverter para componentes externos

Todos os motores e compressores utilizados nas unidades centrais da série V8 possuem a tecnologia inverter, assim como suas placas de controle são alimentadas com corrente contínua, aumentando a eficiência do sistema como um todo, além de aumentar sua durabilidade e confiabilidade, além de ganhos no desempenho e menores níveis de ruído.



Maior faixa de ajuste de frequências

Resfriamento e aquecimento mais rápidos

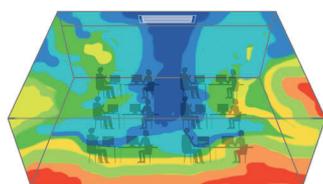
Mais alta eficiência energética

Todos os componentes nas unidades terminais são alimentados com corrente contínua, o que proporciona um aumento em sua eficiência e durabilidade, proporcionando maior desempenho e conforto, e menor ruído.

Full DC Inverter para componentes internos



20%
Aumento de eficiência

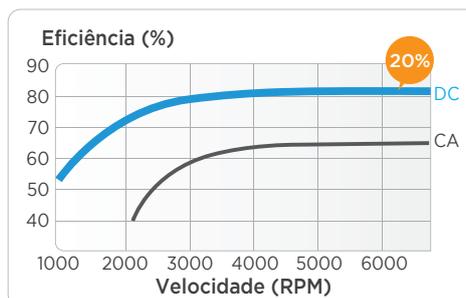


Distribuição desigual de temperatura

VS

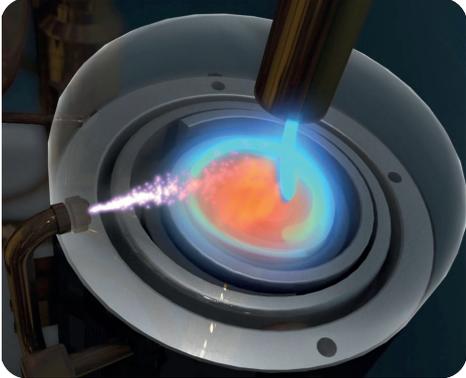


Distribuição uniforme de temperatura

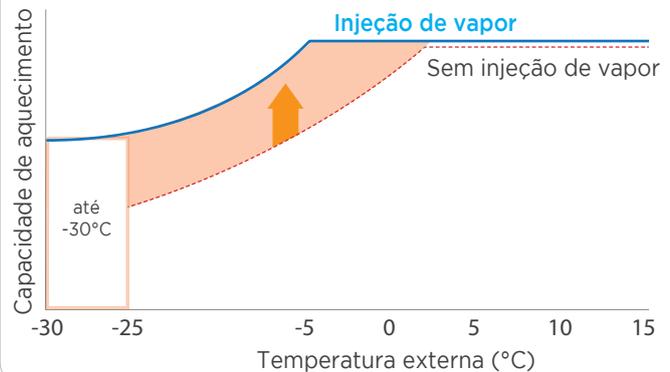


Compressor com injeção otimizada de vapor (EVI)

O compressor com injeção otimizada de vapor aumenta a capacidade das unidades centrais e melhora a capacidade de aquecimento.

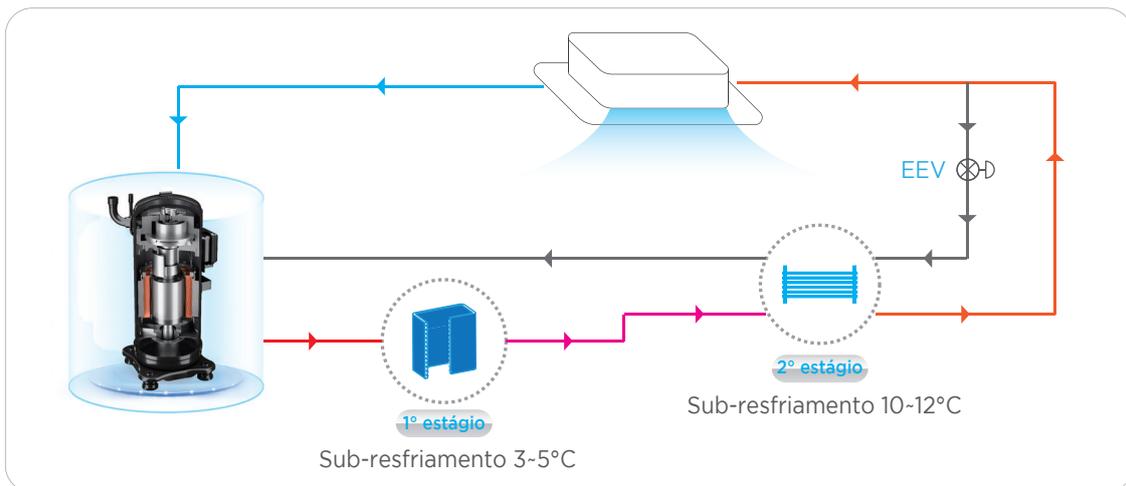


Comparação de desempenho



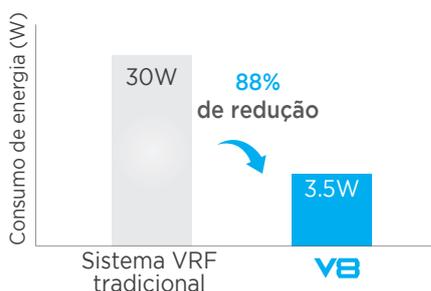
Tecnologia de sub-resfriamento avançado

A série V8 utiliza um trocador do tipo micro-channel para aprimorar o sub-resfriamento do fluido refrigerante, o que aumenta em muito a eficiência global do sistema.



Baixo consumo de energia no modo de espera

Comparado com o consumo de energia do modo de espera do VRF tradicional de cerca de 30W, a série V8 utiliza controle otimizado, reduzindo ainda mais o consumo de energia no modo stand-by, chegando à 3,5W



Gestão de energia de 60 fases

Para projetos com restrições temporárias de alimentação, as unidades centrais possuem um sistema de limitação de carga, atuando entre 40 e 100% com incrementos de 1%. O gerenciamento evita desconexões durante condições de restrição no fornecimento de eletricidade e permite que o sistema continue funcionando.



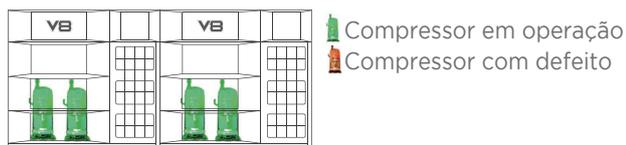
ALTA CONFIABILIDADE

Backup

Com a finalidade de garantir aumentar ao máximo a confiabilidade dos sistemas VRF, a linha V8 possui diversos tipos de backup, para que o conforto de seus usuários seja garantido sempre.

1 Unidade de apoio

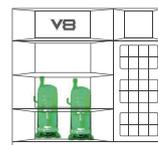
Em um sistema de unidades múltiplas, as diferentes unidades agem como apoio uma para a outra, garantindo que o sistema possa continuar a funcionar se uma unidade falhar.



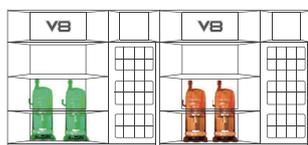
Suporte de carga inteligente entre as unidades durante o funcionamento normal

2 Ventilador de apoio

Em um sistema com dois ventiladores, os ventiladores agem como apoio um para o outro, garantindo que o sistema possa continuar a funcionar se um ventilador falhar.



Em funcionamento normal, cada ventilador funciona sob demanda



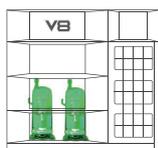
O funcionamento continua em caso de falha de uma unidade



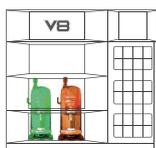
Operação automática de apoio de outro ventilador em caso de falha de um dos ventiladores

3 Compressor de apoio

Em uma unidade com dois compressores, os compressores agem como apoio um para o outro, garantindo que o sistema possa continuar a funcionar se um compressor falhar.



Suporte de carga inteligente entre os compressores durante o funcionamento normal



O funcionamento continua em caso de falha de um compressor

4 Sensor de apoio

Através de um algoritmo inteligente, cada sensor físico pode gerar um sensor virtual correspondente que age como apoio, garantindo que a falha de um dos sensores não afete o funcionamento normal do sistema.

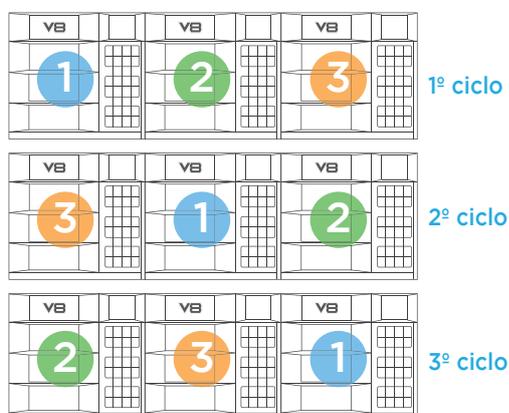


Operação automática de apoio do sensor virtual correspondente no caso de falha de um dos sensores físicos

Função cíclica dupla

1 Função cíclica da unidade

Em sistemas de múltiplas unidades, a função cíclica equaliza o tempo de execução de cada unidade central, estendendo significativamente sua vida útil.



Observação: A sequência cíclica de função mostrada na figura é apenas uma referência esquemática. A sequência cíclica de função real não é fixa. Consulte o catálogo técnico para mais informações.

2 Função cíclica do compressor

Em unidades com dois compressores, a função cíclica equaliza o tempo de execução de cada compressor, estendendo significativamente sua vida útil.



Sequência de iniciação do compressor

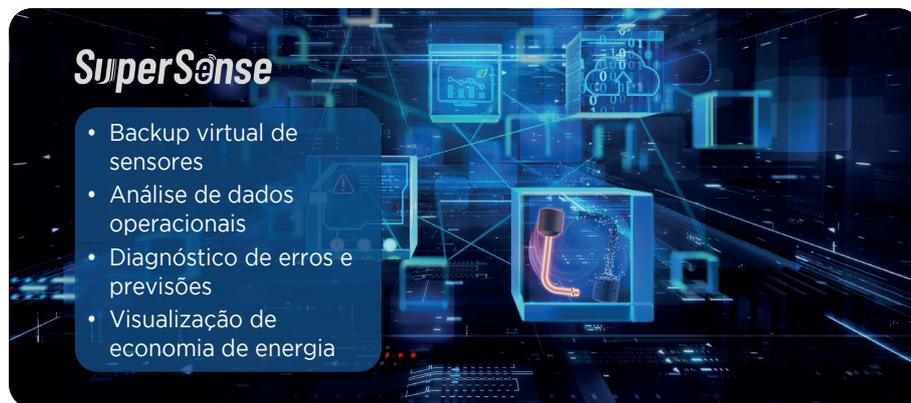
ShieldBox

Mais de 50% das causas de falha em sistemas VRF acontecem por conta de elementos externos afetando o funcionamento das placas de controle, e por isso a Midea introduz na linha V8 a ShieldBox, que com proteção IP55 protege totalmente a parte eletrônica e o trocador de calor micro-channel.



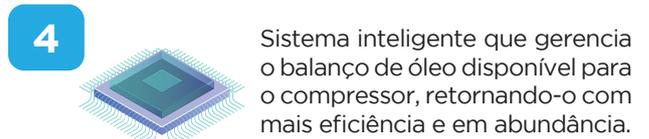
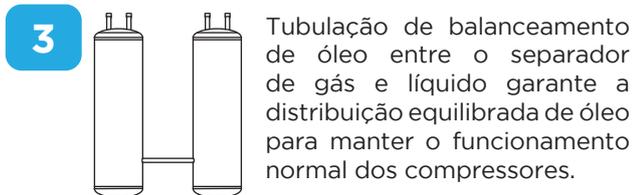
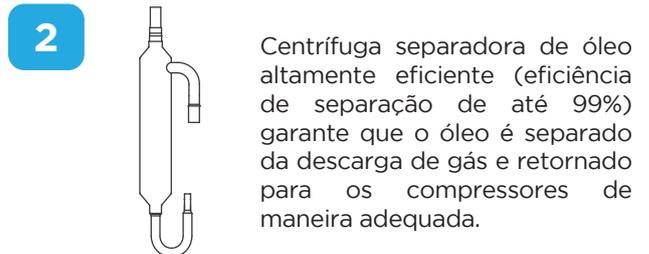
SuperSense

19 sensores monitoram todo o processo do fluido refrigerante dentro da unidade central, o que permite que o sistema haja proativamente aumentando a eficiência e provendo relatórios de erros, além de através dos sensores de backup garantirem a continuidade de funcionamento dos equipamentos.



Controle preciso de óleo

Lubrificação é essencial para o bom funcionamento e prolongação da vida útil de um sistema VRF, e por isso a linha V8 possui um moderno sistema que garante a melhor lubrificação nas condições mais extremas.



Função automática de sopro de neve

O design inovador da função automática de sopro de neve permite que a unidade central evite o acúmulo de neve automaticamente.



Função automática de limpeza de poeira

O design inovador da função de limpeza de poeira permite que a unidade central evite acúmulo de poeira automaticamente.



Dupla certificação

A fim de prover os produtos mais robustos e confiáveis no mercado brasileiro, a Midea oferece como opcional a proteção extra HD27.

Diversos componentes essenciais ao funcionamento das unidades centrais recebem uma proteção extra, diferenciada das oferecidas no mercado, aumentando ainda mais a confiabilidade das já robustas unidades Midea. Tamanha a confiança na qualidade da proteção oferecida que as empresas independentes e mundialmente conhecidas UL e Intertek atestam a eficácia desta característica única.

A unidade central pode resistir a 27 anos de corrosão severa simulada em um ambiente de tráfego contaminado com sal



Testadas independentemente



Intertek

Exclusivamente testada para



- ✓ Super proteção anticorrosão
Teste de spray de sal neutro de 1500 h
- ✓ Super proteção antissulfurante contra corrosão
Teste de SO₂ de 240 h

Com base em testes de amostras específicas fornecidas pelo fabricante e testadas sob condições laboratoriais.

Teste nº CB02-TICK-C02-EE-0000036
www.intertek.com.br/Tick-Mark



ShieldBox



TROCADOR DE CALOR

Aletas: Acrílica Hidrofílica 30µm
Estrutura: sem proteção
72 horas

Aletas: Acrílica Hidrofílica de alta densidade 50µm
Estrutura: Acrílica Hidrofílica de alta densidade 50µm

1000 horas Névoa Salina
140 horas Névoa Salina Ácida

Std.



PINTURA EPOXI (exclusivo HD27)

Pintura Epoxi sobre as regiões soldadas e conexões.



COMPRESSOR | ACUMULADOR | SEPARADOR

Seladora + Epoxy-Poliéster 50µm
300 horas

Seladora + Primer Epoxy-Zinco + Epoxy-Poliéster 200µm
720 horas

Std.



MOTOR VENTILADOR

ABS + Fibra de Vidro
Eixo em aço inoxidável pintado + Cobertura
72 horas

ABS + Fibra de Vidro
Eixo em aço inoxidável pintado + Dupla Cobertura
240 horas

Std.



GABINETE METÁLICO (chapas pintadas)

Chapa Galvanizada
Pintura Epoxi (min 60µm)
500 horas Névoa Salina
1000 horas Umidade + Aquec.
500 horas Envelhecimento

Chapa Galvanizada
Pintura Epoxi (min 80µm)
1000 horas Névoa Salina
2000 horas Umidade + Aquec.
720 horas Envelhecimento

Std.



ESTRUTURA METÁLICA

Chapa Galvanizada
500 horas Névoa Salina
1000 horas Umidade + Aquec.
500 horas Envelhecimento

Chapa Galvanizada
Pintura Epoxi (min 80µm)
1000 horas Névoa Salina
2000 horas Umidade + Aquec.
720 horas Envelhecimento

Std.



PARAFUSOS

Dacromet (Organometálico)
300 horas

Liga de Zinco-Níquel
Aço inoxidável SUS304
(Depende da Aplicação)
720 horas

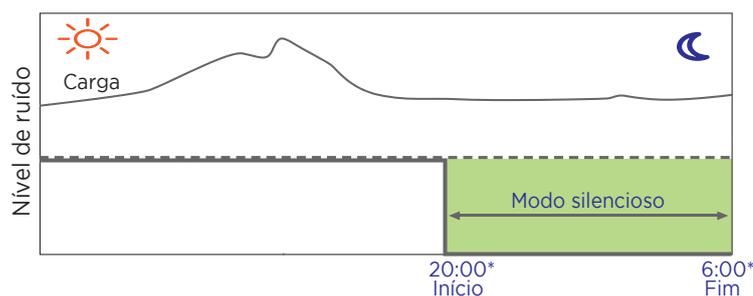
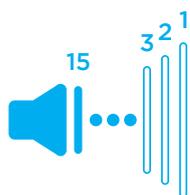
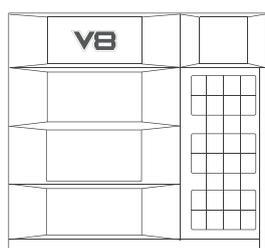
Std.



CONFORTO OTIMIZADO

/// Tecnologia avançada de funcionamento silencioso

O modo silencioso de 15 níveis mais o modo noturno silencioso fornecem mais liberdade e conveniência para atender as necessidades do consumidor.



*O momento de entrada e saída do modo silencioso pode ser definido através dos controladores com fio.

/// Transição automática de resfriamento-aquecimento

O sistema pode ser configurado para a troca automática entre o modo refrigeração e aquecimento, garantindo o conforto dos ocupantes.



10 modos de prioridade

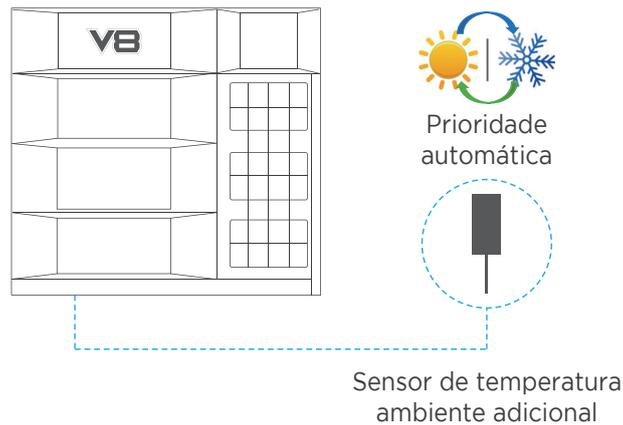
10 opções de modo de prioridade fornecem mais liberdade e conveniência para atender as necessidades do usuário.



Sensor de temperatura ambiente adicional*

A série V8 pode ser equipada com um sensor de temperatura externa adicional (opcional) para determinar o modo de prioridade automática de resfriamento ou aquecimento. O sensor de temperatura ambiente externo pode detectar a real temperatura de ambiente externo, e então selecionar com base em sua configuração qual modo melhor atende a demanda de conforto definida.

*Esta função está disponível como opção de personalização.



AMPLA FAIXA DE APLICAÇÕES

Ampla faixa de capacidades

A série V8 está disponível em séries individuais e combináveis. A série individual possui capacidades a partir de 8HP a 42HP e a série combinável, de 8HP a 120HP, atendendo às mais diversas edificações pequenas e grandes.

V8 - Série combinável

Unidade individual



8-18HP

Unidade individual



20-24HP

Unidade individual



26-40HP

Unidade combinada



42-80HP

Unidade combinada



82-120HP

Observação: As unidades de 8 a 24HP podem ser combinadas em grupos de 4 unidades. Consulte a equipe técnica Midea Carrier sobre este tipo de configuração.

V8i - Série individual

Unidade individual



8-18HP

Unidade individual



20-24HP

Unidade individual

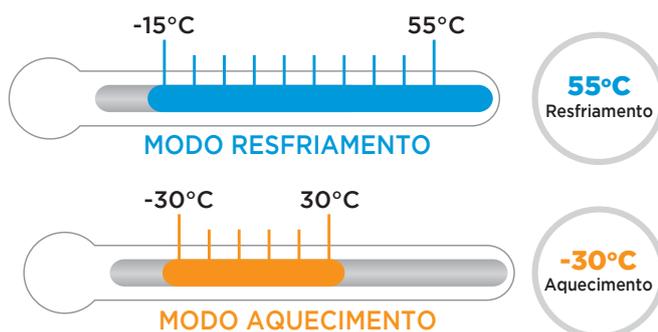


26-42HP

Ampla faixa de operação

Combinando as tecnologias de injeção de vapor EVI e sub-resfriamento através do trocador de calor do tipo micro-channel, a linha V8 se consolida como um dos equipamentos de HVAC mais robustos já projetados, operando estavelmente e com máxima eficiência mesmo em temperaturas externas extremas.

Entendendo que em casos extremos, como exposição a pleno sol em regiões tropicais a temperatura possa ultrapassar os 55°C, os produtos foram desenhados para suportar temperaturas de até 60°C por pelo menos 24h.



Testadas independentemente



Intertek

Teste nº CB02-TICK-C02-EE-0000044

Exclusivamente testada para



✓ Sistema VRF funcionando ininterruptamente por pelo menos 24h a uma temperatura externa de 60°C

Com base em testes de amostras específicas fornecidas pelo fabricante e testadas sob condições laboratoriais.

Teste nº CB02-TICK-C02-EE-0000044

www.intertek.com.cn/Tick-Mark



Ampla variedade de unidades terminais

A série V8 VRF oferece 12 tipos de mais de 100 modelos de unidades terminais para atender a diferentes cenários de aplicações como escritórios, shopping, hotéis, aeroportos, escolas, além de AHUs e built-ins hospitalares com filtragens especiais.



CASSETTE
1 VIA



CASSETTE
2 VIAS



CASSETTE 4 VIAS
COMPACTO



CASSETTE
4 VIAS



HI
WALL



PISO
TETO



CONSOLE DE
PISO (F3)



CONSOLE DE
PISO (F4)



CONSOLE DE
PISO (F5)



PROCESSAMENTO
DE AR EXTERNO



RECUPERADOR
DE CALOR



TERMINAL
DUTADO 40MV



TERMINAL
DUTADO 40DV



DUTADO DE
ALTA PRESSÃO
ESTÁTICA



DUTADO DE
MÉDIA-ALTA
PRESSÃO
ESTÁTICA

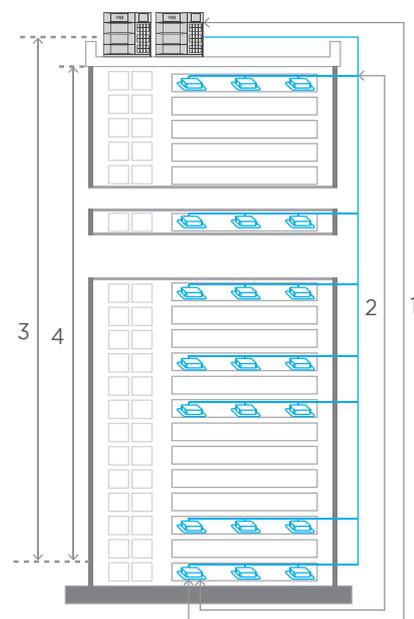
Longas distâncias de tubulação

Devido a alta capacidade da linha V8, grandes distâncias de tubulação podem ser alcançadas, dando maior liberdade para que os projetistas aloquem as unidades centrais da menor maneira possível.

Comprimento total máximo da tubulação: **1100m**

1. Maior comprimento: **220m** (real) | **260m** (equivalente)
2. Maior comprimento após primeira ramificação: **40m** (real) | **120m** (equivalente)
3. Desnível máximo entre unidades terminais e centrais: **110m**
4. Desnível máximo entre unidades terminais: **40m**

*O comprimento máximo após a primeira ramificação é 40m como padrão, podendo ser estendido até 120m sob determinadas condições. Para obter mais informações, consulte a equipe técnica da Midea Carrier.



FÁCIL INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

Fiação livre

A tecnologia de comunicação HyperLink suporta qualquer padrão de interligação entre as unidades, reduzindo o custo de instalação e a possibilidade de conexão incorreta. Essa tecnologia possui forte capacidade anti-interferência, podendo atingir distâncias de comunicação de até 2000m.

Testadas independentemente



Intertek

Teste nº CB02-TICK-C02-EE-0000038

Exclusivamente testada para



- ✓ Comunicação de até 2000 m, 150 nós.
- ✓ Conexões de topologia múltipla.
- ✓ Alta confiabilidade de comunicação.
- ✓ Imunidade à forte interferência eletromagnética

Com base em testes de amostras específicas fornecidas pelo fabricante e testadas sob condições laboratoriais.

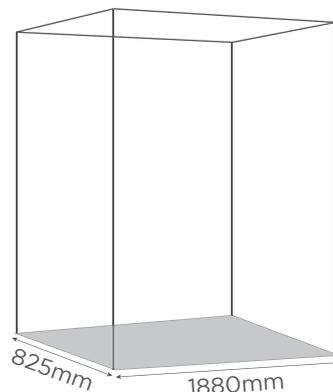
Teste nº CB02-TICK-C02-EE-0000038

www.intertek.com.br/Tick-Mark

Intertek

Menor ocupação de espaço

A linha V8 foi dimensionada e sua capacidade ampliada com a finalidade de fornecer a máxima capacidade no menor espaço possível, pois entende-se que o espaço ocupado por unidades centrais é muito valioso para os proprietários das edificações.



V6
ALL DC INVERTER

32HP

V8i
MASTER

42HP

Área ocupada (m²)

2.211

30%
de redução

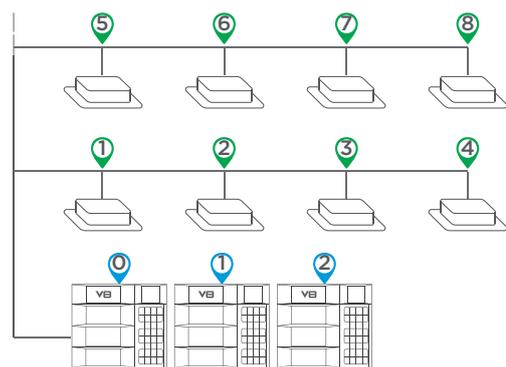
1.551

Última geração
42HP (Combinada)

V8
42HP

Endereçamento automático

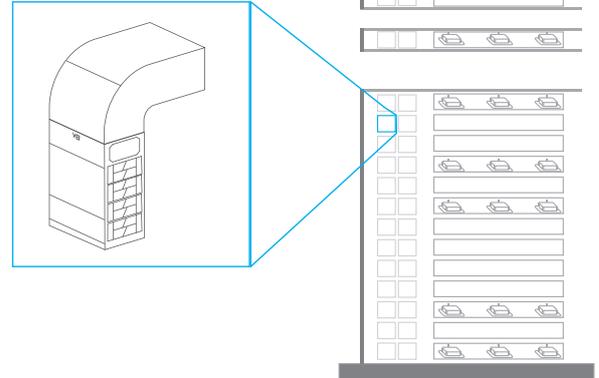
Endereçamentos para todas as unidades terminais e unidades centrais combinadas podem ser atribuídos automaticamente pelo sistema V8, simplificando ainda mais a instalação.



Pressão estática de até 120Pa*

A pressão estática da unidade central pode ser expandida até 120Pa, o que amplia as possibilidades para os arquitetos e a instalação de produtos em pavimentos intermediários em grandes edifícios.

*A pressão estática externa acima de 20Pa está disponível como uma opção personalizada.



Carregamento automático do refrigerante*

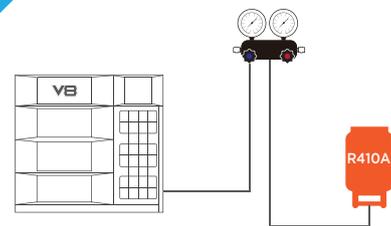
Seu sistema VRF da linha V8 pode receber o opcional de carga automática de fluido refrigerante, o que pode facilitar a carga do sistema e facilitar a partida.

Carregamento manual do refrigerante

- 1 Cálculo do volume de refrigerante adicional.
- 2 Conexão do reservatório de refrigerante à unid. central e início do processo de abastecimento.
- 3 Acompanhamento da carga através de uma balança.
- 4 Fechamento da válvula de carga manualmente e finalização do processo de abastecimento.

Carga automática de refrigerante

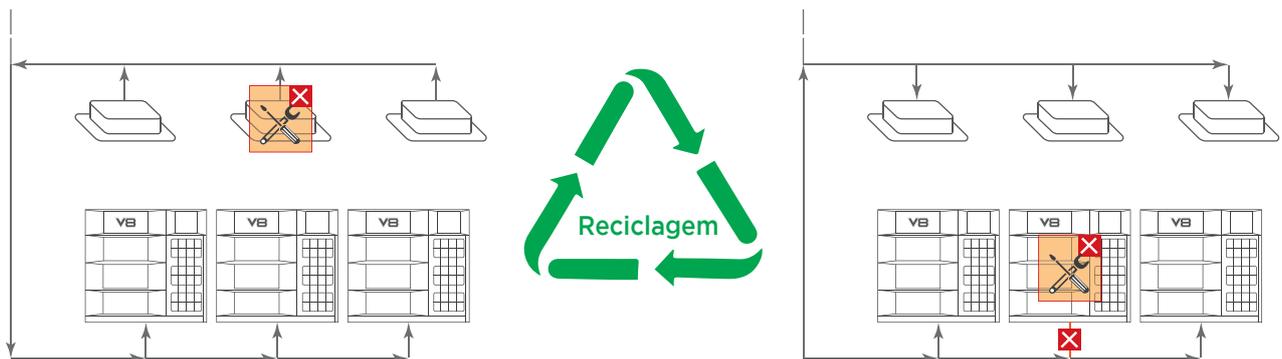
- 1 Conexão do reservatório de refrigerante à unid. central e disparo da função de carregamento automático.
- 2 Fechamento automático da válvula de carga e finalização do processo.



*Esta função está disponível como opção de personalização.

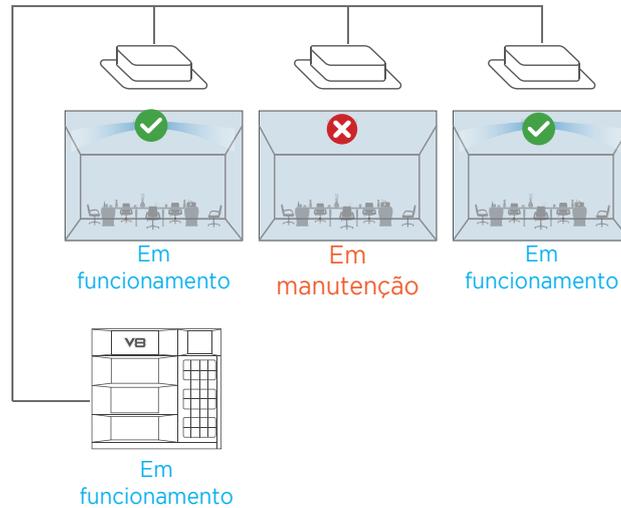
Reciclagem de refrigerante automática

Com a finalidade de facilitar a manutenção, no caso de falha de uma das unidades, terminais ou centrais, automaticamente o fluido refrigerante é reciclado nas unidades adjacentes.



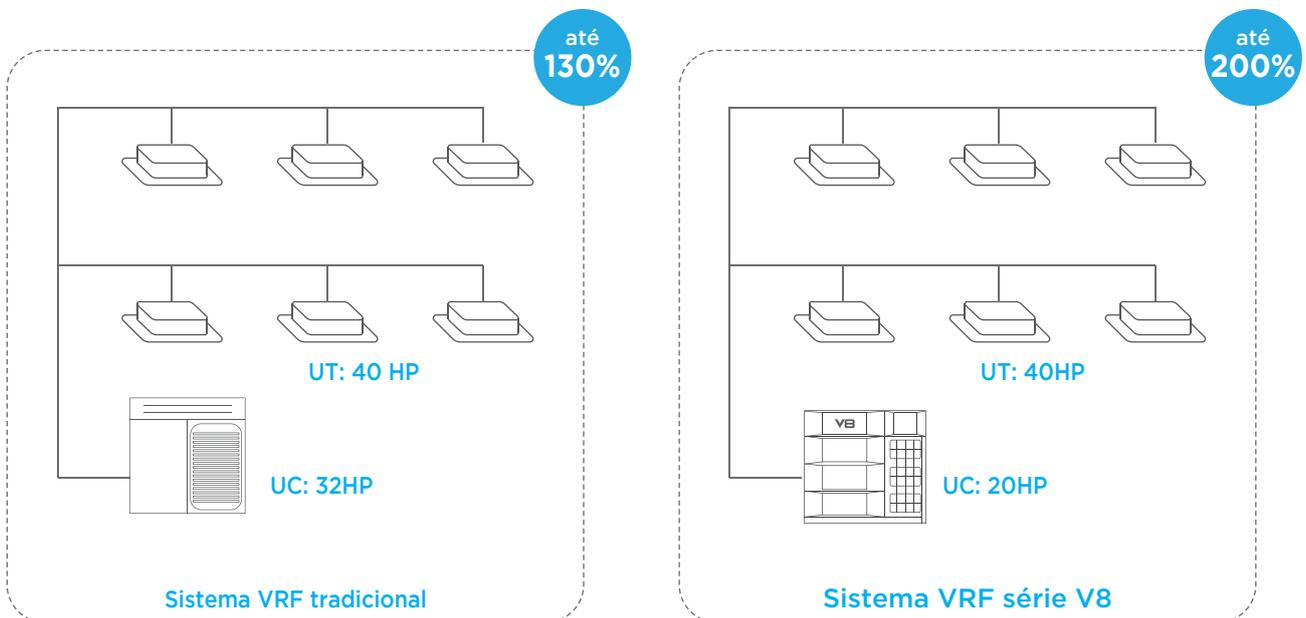
Modo de manutenção

Vinculado à reciclagem automática, o modo manutenção permite isolar o equipamento que apresenta falhas sem que o sistema como um todo tenha de ser desativado, garantindo o conforto dos demais presentes na edificação.



Ampla proporção de combinação*

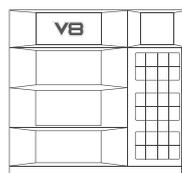
Graças a alta capacidade e eficiência dos equipamentos da linha V8, é possível alcançar simultaneidades de até 200%, dependendo do tipo de unidades terminais, carga térmica projetada e condições de uso esperadas.



* Para aplicações acima de 130%, consulte a equipe técnica Midea Carrier a fim de garantir que o desempenho esperado da instalação seja alcançado.

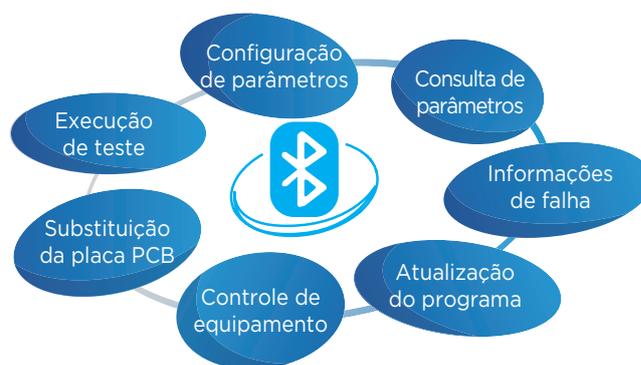
/// Ferramenta inteligente de comissionamento/ manutenção

O módulo bluetooth integrado e o kit bluetooth são os opcionais ideais para facilitar a manutenção e o comissionamento dos equipamentos, permitindo operar, alterar parâmetros e realizar testes através de um celular ou tablet, dispensando a necessidade de se conectar com um cabo à máquina.



Principais Características:

- Armazenamento de informações de falha.
- Consulta de parâmetros de funcionamento.
- Testes de execução.
- Configuração de parâmetros do sistema.
- Rápida substituição da placa PCB.
- Controle do equipamento.
- Atualização do firmware



ESPECIFICAÇÕES





VB

Midea

V8 (série combinável)

HP			8	10	12	14
Modelo (MV8-)			0252WV2GN1M	0280WV2GN1M	0335WV2GN1M	0400WV2GN1M
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	25,2	28,0	33,5	40,0
		kBtu/h	85,9	95,5	114,2	136,4
	Potência de entrada	kW	4,8	5,7	7,0	8,6
	COP			5,26	4,88	4,80
Aquecimento ²	Capacidade	kW	27,0	31,5	37,5	45,0
		kBtu/h	92,1	107,4	127,9	153,5
	Potência de entrada	kW	5,0	6,1	7,9	9,5
	COP			5,41	5,18	4,78
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		13	16	19	23
Compressores (DC)	Quantidade		1			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		1			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	12.600	12.600	13.500	15.600
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	7,0	7,0	7,0	8,0
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø12,7 (1/2)			Ø15,9 (5/8)
	Gás	mm (in)	Ø25,4 (1)			Ø28,6 (1-1/8)
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	56	57	59	59
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	83	84	85	86
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	940x1760x825			
	Com embalagem	mm	1005x1945x890			
Peso líquido/bruto		kg	195/213	195/213	195/213	218/236
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros fornecidos correspondem às válvulas reguladoras da unidade.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

HP			16	18	20	22
Modelo (MV8-)			O450WV2GN1M	O500WV2GN1M	O560WV2GN1M	O615WV2GN1M
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	45,0	50,0	56,0	61,5
		kBtu/h	153,5	170,5	191,0	209,7
	Potência de entrada	kW	10,0	11,6	13,5	15,0
	COP			4,50	4,30	4,14
Aquecimento ²	Capacidade	kW	50,0	56,0	63,0	69,0
		kBtu/h	170,5	191,0	214,8	235,3
	Potência de entrada	kW	10,7	12,4	14,1	16,2
	COP			4,68	4,53	4,47
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		26	29	33	36
Compressores (DC)	Quantidade		1			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		1		2	
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	15.600	16.500	22.000	22.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	8,0	8,4	9,3	9,3
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø15,9 (5/8)			
	Gás	mm (in)	Ø28,6 (1-1/8)			
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	60	61	62	62
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	86	88	89	89
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	940x1760x825		1340x1760x825	
	Com embalagem	mm	1005x1945x890		1405x1945x890	
Peso líquido/bruto		kg	218/236		277/297	
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros fornecidos correspondem às válvulas reguladoras da unidade.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

V8 (série combinável)

HP			24	26	28	30
Modelo (MV8-)			0670WV2GN1M	0730WV2GN1M	0785WV2GN1M	0850WV2GN1M
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	67,0	73,0	78,5	85,0
		kBtu/h	228,5	248,9	267,7	289,9
	Potência de entrada	kW	16,6	19,0	23,0	25,1
	COP			4,04	3,84	3,42
Aquecimento ²	Capacidade	kW	75,0	81,5	87,5	95,0
		kBtu/h	255,8	277,9	298,4	324,0
	Potência de entrada	kW	17,8	19,2	22,1	24,6
	COP			4,22	4,24	3,96
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		39	43	46	50
Compressores (DC)	Quantidade		1	2		
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		2			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	21.500	29.000	29.000	28.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	12	19	19	21
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø15,9 (5/8)	Ø22,2 (7/8)	Ø22,2 (7/8)	Ø22,2 (7/8)
	Gás	mm (in)	Ø28,6 (1-1/8)	Ø31,8 (1-1/4)	Ø31,8 (1-1/4)	Ø34,9 (1-3/8)
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	62	62	63	64
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	92	93	93	93
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	1340x1760x825	1880x1760x825		
	Com embalagem	mm	1405x1945x890	1945x1945x890		
Peso líquido/bruto		kg	297/317	380/405	380/405	419/444
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros fornecidos correspondem às válvulas reguladoras da unidade.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

HP			32	34	36	38	40
Modelo (MV8-)			0900WV2GN1M	0950WV2GN1M	1010WV2GN1M	1060WV2GN1M	1120WV2GN1M
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)				
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	90,0	95,2	101,0	106,0	112,0
		kBtu/h	306,9	324,6	344,4	361,5	381,9
	Potência de entrada	kW	27,9	30,2	33,1	35,8	39,2
	COP			3,23	3,15	3,05	2,96
Aquecimento ²	Capacidade	kW	100,0	106,0	112,0	119,0	123,5
		kBtu/h	341,0	361,5	381,9	405,8	421,1
	Potência de entrada	kW	26,9	29,4	32,2	35,5	38,2
	COP			3,71	3,60	3,48	3,36
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)				
	Quantidade máxima		53	56	59	62	64
Compressores (DC)	Quantidade		2				
	Tipo de óleo		FV68H				
Ventiladores (DC)	Quantidade		2				
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	28.000	29.000	29.000	30.000	30.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)				
Refrigerante	Tipo		R-410A				
	Carga de fábrica	kg	21	21	21	24	24
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø22,2 (7/8)				
	Gás	mm (in)	Ø34,9 (1-3/8)				
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	64	66	66	67	67
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	93	94	94	94	94
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	1880x1760x825				
	Com embalagem	mm	1945x1945x890				
Peso líquido/bruto		kg	419/444	420/445	420/445	440/465	440/465
Faixa de operação à temperatura externa	Refrigeração	°C(DB)	-15 a 55				
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30				

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros fornecidos correspondem às válvulas reguladoras da unidade.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

V8 (série combinável)

HP			42	44	46	48
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			1170WV2GN1M	1230WV2GN1M	1285WV2GN1M	1340WV2GN1M
Tipo de combinação			18HP + 24HP	22HP + 22HP	22HP + 24HP	24HP + 24HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	117,0	123,0	128,5	134,0
		kBtu/h	399,0	419,4	438,2	456,9
	Potência de entrada	kW	28,2	30,0	31,6	33,2
	COP			4,15	4,10	4,07
Aquecimento ²	Capacidade	kW	131,0	138,0	144,0	150,0
		kBtu/h	446,7	470,6	491,0	511,5
	Potência de entrada	kW	30,1	32,4	34,0	35,6
	COP			4,35	4,26	4,24
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		2			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		3	4		
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	38.000	44.000	43.500	43.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	8,4+12	9,3x2	9,3+12	12x2
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø19,1 (3/4)			
	Gás	mm (in)	Ø38,1 (1-1/2)			
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	65	65	65	65
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	94	92	94	95
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(940x1760x825)+ (1340x1760x825)	(1340x1760x825)x2		
	Com embalagem	mm	(1005x1945x890)+ (1405x1945x890)	(1405x1945x890)x2		
Peso líquido		kg	218+297	277x2	277+297	297x2
Peso bruto		kg	236+317	297x2	297+317	317x2
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

HP			50	52	54	56
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			1410WV2GN1M	1460WV2GN1M	1515WV2GN1M	1570WV2GN1M
Tipo de combinação			14HP + 36HP	16HP + 36HP	22HP + 32HP	16HP + 40HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	141,0	146,0	151,5	157,0
		kBtu/h	480,8	497,9	516,6	535,4
	Potência de entrada	kW	41,8	43,1	42,9	49,2
	COP			3,37	3,39	3,53
Aquecimento ²	Capacidade	kW	157,0	162,0	169,0	173,5
		kBtu/h	535,4	552,4	576,3	591,6
	Potência de entrada	kW	41,7	42,9	43,2	48,9
	COP			3,76	3,78	3,91
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		3			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		3	3	4	3
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	44.600	44.600	50.000	45.600
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	8+21	8+21	9,3+21	8+24
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø19,1 (3/4)			
	Gás	mm (in)	Ø38,1 (1-1/2)			Ø41,3 (1-5/8)
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	67	67	67	68
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	95	95	95	95
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(940x1760x825)+(1880x1760x825)		(1340x1760x825)+(1880x1760x825)	(940x1760x825)+(1880x1760x825)
	Com embalagem	mm	(1005x1945x890)+(1945x1945x890)		(1405x1945x890)+(1945x1945x890)	(1005x1945x890)+(1945x1945x890)
Peso líquido		kg	218+420		277+419	218+440
Peso bruto		kg	236+445		297+444	236+445
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

V8 (série combinável)

HP			58	60	62	64
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			1625WV2GN1M	1680WV2GN1M	1735WV2GN1M	1790WV2GN1M
Tipo de combinação			22HP + 36HP	24HP + 36HP	22HP + 40HP	24HP + 40HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	162,5	168,0	173,5	179,0
		kBtu/h	554,1	572,9	591,6	610,4
	Potência de entrada	kW	48,1	49,7	54,2	55,7
	COP			3,38	3,38	3,20
Aquecimento ²	Capacidade	kW	181,0	187,0	192,5	198,5
		kBtu/h	617,2	637,7	656,4	676,9
	Potência de entrada	kW	48,4	50,0	54,4	56,0
	COP			3,74	3,74	3,54
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		3			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		4			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	51.000	50.500	52.000	51.500
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	9,3+21	12+21	9,3+24	12+24
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø19,1 (3/4)			
	Gás	mm (in)	Ø41,3 (1-5/8)			
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	68	68	68	68
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	95	95	95	96
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(1340x1760x825)+(1880x1760x825)			
	Com embalagem	mm	(1405x1945x890)+(1945x1945x890)			
Peso líquido		kg	277+420	297+420	277+440	297+440
Peso bruto		kg	297+445	317+445	297+465	317+465
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

HP			66	68	70	72
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			1850WV2GN1M	1910WV2GN1M	1960WV2GN1M	2020WV2GN1M
Tipo de combinação			32HP + 34HP	32HP + 36HP	34HP + 36HP	36HP + 36HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	185,2	191,0	196,2	202,0
		kBtu/h	631,5	651,3	669,0	688,8
	Potência de entrada	kW	58,1	61,0	63,3	66,2
	COP			3,19	3,13	3,10
Aquecimento ²	Capacidade	kW	206,0	212,0	218,0	224,0
		kBtu/h	702,5	722,9	743,4	763,8
	Potência de entrada	kW	56,4	59,1	61,7	64,4
	COP			3,65	3,59	3,53
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		4			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		4			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	57.000	57.000	58.000	58.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	21x2			
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø19,1 (3/4)	Ø22,2 (7/8)		
	Gás	mm (in)	Ø41,3 (1-5/8)	Ø44,5 (1-3/4)		
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	69	69	69	69
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	97	97	97	97
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(1880x1760x825)x2			
	Com embalagem	mm	(1945x1945x890)x2			
Peso líquido		kg	419+420		420x2	
Peso bruto		kg	444+445		445x2	
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

V8 (série combinável)

HP			74	76	78	80
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			2070WV2GN1M	2130WV2GN1M	2180WV2GN1M	2240WV2GN1M
Tipo de combinação			36HP + 38HP	36HP + 40HP	38HP + 40HP	40HP + 40HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	207,0	213,0	218,0	224,0
		kBtu/h	705,9	726,3	743,4	763,8
	Potência de entrada	kW	68,9	72,3	75,0	78,3
	COP			3,00	2,95	2,91
Aquecimento ²	Capacidade	kW	231,0	235,5	242,5	247,0
		kBtu/h	787,7	803,1	826,9	842,3
	Potência de entrada	kW	67,7	70,4	73,6	76,4
	COP			3,41	3,35	3,29
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		4			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		4			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	59.000	59.000	60.000	60.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	21+24		24x2	
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø22,2 (7/8)			
	Gás	mm (in)	Ø44,5 (1-3/4)			
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	70	70	70	70
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	97	97	97	97
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(1880x1760x825)x2			
	Com embalagem	mm	(1945x1945x890)x2			
Peso líquido		kg	420+440		440x2	
Peso bruto		kg	445+465		465x2	
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

HP			82	84	86	88
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			2295WV2GN1M	2350WV2GN1M	2405WV2GN1M	2640WV2GN1M
Tipo de combinação			22HP+24HP+36HP	24HP+24HP+36HP	22HP+24HP+40HP	24HP+24HP+40HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	229,5	235,0	240,5	246,0
		kBtu/h	782,6	801,4	820,1	838,9
	Potência de entrada	kW	64,7	66,3	70,7	72,3
	COP			3,55	3,54	3,40
Aquecimento ²	Capacidade	kW	256,0	262,0	267,5	273,5
		kBtu/h	873,0	893,4	912,2	932,6
	Potência de entrada	kW	66,2	67,8	72,2	73,8
	COP			3,87	3,86	3,70
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		4			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		6			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	72.500	72.000	73.500	73.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	9,3+12+21	12x2+21	9,3+12+24	12x2+24
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø22,2 (7/8)		Ø25,4 (1)	
	Gás	mm (in)	Ø44,5 (1-3/4)		Ø50,8 (2)	
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	69	69	69	69
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	97	97	97	97
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(1340x1760x825)x2 + (1880x1760x825)			
	Com embalagem	mm	(1405x1945x890)x2 + (1945x1945x890)			
Peso líquido		kg	277+297+420	297x2+420	277+297+440	297x2+440
Peso bruto		kg	297+317+445	317x2+445	297+317+465	317x2+465
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

V8 (série combinável)

HP			90	92	94	96
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			2520WV2GN1M	2580WV2GN1M	2635WV2GN1M	2690WV2GN1M
Tipo de combinação			18HP+36HP+36HP	20HP+36HP+36HP	22HP+36HP+36HP	24HP+36HP+36HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	252,0	258,0	263,5	269,0
		kBtu/h	859,3	879,8	898,5	917,3
	Potência de entrada	kW	77,9	79,8	81,2	82,8
	COP			3,23	3,23	3,25
Aquecimento ²	Capacidade	kW	280,0	287,0	293,0	299,0
		kBtu/h	954,8	978,7	999,1	1019,6
	Potência de entrada	kW	76,8	78,5	80,6	82,2
	COP			3,65	3,66	3,64
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		5			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		5	6		
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	74.500	80.000	80.000	79.500
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	8,4+21x2	9,3+21x2	9,3+21x2	12+21x2
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø25,4 (1)			
	Gás	mm (in)	Ø50,8 (2)			
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	70	70	70	70
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	98	98	98	98
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(940x1760x825)+(1880x1760x825)x2	(1340x1760x825) + (1880x1760x825)x2		
	Com embalagem	mm	(1005x1945x890)+(1945x1945x890)x2	(1405x1945x890) + (1945x1945x890)x2		
Peso líquido		kg	218+420x2	277+420x2	277+420x2	297+420x2
Peso bruto		kg	236+445x2	297+445x2	297+445x2	317+445x2
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

HP			98	100	102	104
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			2745WV2GN1M	2805WV2GN1M	2855WV2GN1M	2920WV2GN1M
Tipo de combinação			22HP+36HP+40HP	28HP+36HP+36HP	22HP+40HP+40HP	32HP+36HP+36HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	274.5	280.5	285.5	292.0
		kBtu/h	936.0	956.5	973.6	995.7
	Potência de entrada	kW	87.3	89.2	91.8	94.1
	COP			3.14	3.14	3.05
Aquecimento ²	Capacidade	kW	304.5	311.5	316.0	324.0
		kBtu/h	1038.3	1062.2	1077.6	1104.8
	Potência de entrada	kW	86.6	86.5	90.4	91.3
	COP			3.52	3.60	3.43
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		5	6	5	6
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		6			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	81.000	87.000	82.000	86.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	9,3+21+24	19+21x2	9,3+24x2	21x3
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø25,4 (1)			
	Gás	mm (in)	Ø50,8 (2)			
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	70	70	70	70
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	98	99	98	99
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(1340x1760x825)+(1880x1760x825)x2	(1880x1760x825)x3	(1340x1760x825)+(1880x1760x825)x2	(1880x1760x825)x3
	Com embalagem	mm	(1405x1945x890)+(1945x1945x890)x2	(1945x1945x890)x3	(1405x1945x890)+(1945x1945x890)x2	(1945x1945x890)x3
Peso líquido		kg	277+420+440	380+420x2	277+440x2	419+420x2
Peso bruto		kg	297+445+465	405+445x2	297+465x2	444+445x2
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

V8 (série combinável)

HP			106	108	110	112
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			2970WV2GN1M	3030WV2GN1M	3080WV2GN1M	3140WV2GN1M
Tipo de combinação			34HP+36HP+36HP	36HP+36HP+36HP	36HP+36HP+38HP	36HP+36HP+40HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	297.2	303.0	308.0	314.0
		kBtu/h	1013.5	1033.2	1050.3	1070.7
	Potência de entrada	kW	96.5	99.3	102.0	105.4
	COP			3.08	3.05	3.02
Aquecimento ²	Capacidade	kW	330.0	336.0	343.0	347.5
		kBtu/h	1125.3	1145.8	1169.6	1185.0
	Potência de entrada	kW	93.9	96.6	99.9	102.6
	COP			3.51	3.48	3.43
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		6			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		6			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	87.000	87.000	88.000	88.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	21x3	21x3	21x2+24	21x2+24
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø25,4 (1)		Ø28,6 (1-1/8)	
	Gás	mm (in)	Ø50,8 (2)		Ø54,0 (2-1/8)	
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	71	71	71	71
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	99	99	99	99
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(1880x1760x825)x3			
	Com embalagem	mm	(1945x1945x890)x3			
Peso líquido		kg	420x3		420x2+440	
Peso bruto		kg	445x3		445x2+465	
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

HP			114	116	118	120
Modelo (un. de combinação) (MV8-)			3190WV2GN1M	3250WV2GN1M	3300WV2GN1M	3360WV2GN1M
Tipo de combinação			36HP+38HP+40HP	36HP+40HP+40HP	38HP+40HP+40HP	40HP+40HP+40HP
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	319,0	325,0	330,0	336,0
		kBtu/h	1087,8	1108,3	1125,3	1145,8
	Potência de entrada	kW	108,1	111,4	114,1	117,5
	COP			2,95	2,92	2,89
Aquecimento ²	Capacidade	kW	354,5	359,0	366,0	370,5
		kBtu/h	1208,8	1224,2	1248,1	1263,4
	Potência de entrada	kW	105,8	108,6	111,8	114,5
	COP			3,35	3,31	3,27
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		64	64	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		6			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		6			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	89.000	89.000	90.000	90.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	21+24x2	21+24x2	24x3	24x3
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø28,6 (1-1/8)			
	Gás	mm (in)	Ø54,0 (2-1/8)			
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	72	72	72	72
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	99	99	99	99
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	(1880x1760x825)x3			
	Com embalagem	mm	(1945x1945x890)x3			
Peso líquido		kg	420+440x2		440x3	
Peso bruto		kg	445+465x2		465x3	
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5,0 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros indicados correspondem ao tubo que liga a combinação da unidade central à primeira junção secundária interna, para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente inferior a 90 m. Para sistemas com tubulação de líquido de comprimento total equivalente igual ou superior a 90 m, consulte a ficha técnica de engenharia da série V8 para os diâmetros da tubulação de conexão.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

V8i (série individual)

HP			8	10	12	14
Modelo (MV8i-)			0252WV2GN1M	0280WV2GN1M	0335WV2GN1M	0400WV2GN1M
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	25,2	28,0	33,5	40,0
		kBtu/h	85,9	95,5	114,2	136,4
	Potência de entrada	kW	5,3	6,7	8,2	10,4
	COP			4,75	4,19	4,11
Aquecimento ²	Capacidade	kW	27,0	31,5	37,5	45,0
		kBtu/h	92,1	107,4	127,9	153,5
	Potência de entrada	kW	5,2	6,3	8,0	10,2
	COP			5,17	4,98	4,71
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		13	16	19	23
Compressores (DC)	Quantidade		1			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		1			
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	12.600	12.600	13.500	15.600
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	7,0	7,0	7,0	7,0
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø12,7 (1/2)			
	Gás	mm (in)	Ø25,4 (1)			
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	56	57	59	59
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	83	84	85	86
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	940x1760x825			
	Com embalagem	mm	1005x1945x890			
Peso líquido/bruto		kg	195/213	195/213	195/213	198/216
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros fornecidos correspondem às válvulas reguladoras da unidade.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

HP			16	18	20	22
Modelo (MV8i-)			O450WV2GN1M	O500WV2GN1M	O560WV2GN1M	O615WV2GN1M
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)			
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	45,0	50,0	56,0	61,5
		kBtu/h	153,5	170,5	191,0	209,7
	Potência de entrada	kW	11,9	13,4	15,0	17,5
	COP			3,78	3,72	3,74
Aquecimento ²	Capacidade	kW	50,0	56,0	63,0	69,0
		kBtu/h	170,5	191,0	214,8	235,3
	Potência de entrada	kW	11,6	12,8	15,0	17,0
	COP			4,32	4,36	4,21
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)			
	Quantidade máxima		26	29	33	36
Compressores (DC)	Quantidade		1			
	Tipo de óleo		FV68H			
Ventiladores (DC)	Quantidade		1		2	
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	15.600	16.500	22.000	22.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)			
Refrigerante	Tipo		R-410A			
	Carga de fábrica	kg	8,0	8,4	9,3	9,3
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø15,9 (5/8)			
	Gás	mm (in)	Ø28,6 (1-1/8)			
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	60	61	62	62
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	86	88	89	89
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	940x1760x825		1340x1760x825	
	Com embalagem	mm	1005x1945x890		1405x1945x890	
Peso líquido/bruto		kg	218/236		277/297	
Faixa de operação à temperatura externa	Resfriamento	°C(DB)	-15 a 55			
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30			

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros fornecidos correspondem às válvulas reguladoras da unidade.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

V8i (série individual)

HP		24	26	28	30	32	
Modelo (MV8i-)		0670WV2GN1M	0730WV2GN1M	0785WV2GN1M	0850WV2GN1M	0900WV2GN1M	
Alimentação		V/Ph/Hz 380-415/3/50(60)					
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	67,0	73,0	78,5	85,0	90,0
		kBtu/h	228,5	248,9	267,7	289,9	306,9
	Potência de entrada	kW	19,5	21,5	23,8	26,4	28,3
	COP			3,43	3,40	3,30	3,22
Aquecimento ²	Capacidade	kW	75,0	81,5	87,5	95,0	100,0
		kBtu/h	255,8	277,9	298,4	324,0	341,0
	Potência de entrada	kW	18,1	19,9	23,1	25,5	27,6
	COP			4,15	4,10	3,78	3,72
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)				
	Quantidade máxima		39	43	46	50	53
Compressores (DC)	Quantidade		1	2			
	Tipo de óleo		FV68H				
Ventiladores (DC)	Quantidade		2				
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	21.500	29.000	29.000	28.000	28.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)				
Refrigerante	Tipo		R-410A				
	Carga de fábrica	kg	9,3	19	19	21	21
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø15,9 (5/8)		Ø22,2 (7/8)		
	Gás	mm (in)	Ø28,6 (1-1/8)		Ø31,8 (1-1/4)		
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	62	62	63	64	64
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	92	93	93	93	93
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	1340x1760x825	1880x1760x825			
	Com embalagem	mm	1405x1945x890	1945x1945x890			
Peso líquido/bruto		kg	279/299	380/405	380/405	419/444	419/444
Faixa de operação à temperatura externa	Refrigeração	°C(DB)	-15 a 55				
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30				

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros fornecidos correspondem às válvulas reguladoras da unidade.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.

HP			34	36	38	40	42
Modelo (MV8i-)			0950WV2GN1M	1010WV2GN1M	1060WV2GN1M	1120WV2GN1M	1170WV2GN1M
Alimentação		V/Ph/Hz	380-415/3/50(60)				
Refrigeração ¹	Capacidade	kW	95,2	101,0	106,0	112,0	117,0
		kBtu/h	324,6	344,4	361,5	381,9	399,0
	Potência de entrada	kW	30,7	33,6	36,4	39,7	42,1
	COP			3,10	3,01	2,91	2,82
Aquecimento ²	Capacidade	kW	106,0	112,0	119,0	123,5	130,0
		kBtu/h	361,5	381,9	405,8	421,1	443,3
	Potência de entrada	kW	29,9	32,9	36,2	39,6	42,5
	COP			3,55	3,40	3,29	3,12
Nº UTs conectadas	Simultaneidade ³		50%-130% até 200% (sob consulta)				
	Quantidade máxima		56	59	62	64	64
Compressores (DC)	Quantidade		2				
	Tipo de óleo		FV68H				
Ventiladores (DC)	Quantidade		2				
	Taxa de fluxo de ar	m ³ /h	29.000	29.000	30.000	30.000	30.000
	Pressão estática	Pa	até 20 (Padrão) até 120 (Opcional)				
Refrigerante	Tipo		R-410A				
	Carga de fábrica	kg	21	21	24	24	24
Conexões da tubulação ⁴	Líquido	mm (in)	Ø22,2 (7/8)				
	Gás	mm (in)	Ø34,9 (1-3/8)				
Nível de pressão sonora ⁵		dB(A)	66	66	67	67	68
Nível de potência sonora ⁵		dB(A)	94	94	94	94	94
Dimensões (LxAxP)	Sem embalagem	mm	1880x1760x825				
	Com embalagem	mm	1945x1945x890				
Peso líquido/bruto		kg	420/445	420/445	440/465	440/465	442/467
Faixa de operação à temperatura externa	Refrigeração	°C(DB)	-15 a 55				
	Aquecimento	°C(DB)	-30 a 30				

Observações:

1. Temperatura interna 27°C DB, 19°C WB; temperatura externa 35°C DB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
2. Temperatura interna 20°C DB; temperatura externa 7°C DB, 6°C WB; comprimento equivalente da tubulação de refrigerante 5 m com desnível zero.
3. A linha V8 é capaz de suportar níveis de simultaneidade de até 200%, dependendo da aplicação do produto. Consulte um técnico Midea Carrier antes de executar um projeto em condições acima de 130%.
4. Os diâmetros fornecidos correspondem às válvulas reguladoras da unidade.
5. O nível de pressão sonora é medido a uma distância de 1,0 m em frente à unidade e a uma altura de 1,3 m em câmara semianecoica.



www.carrierdobrasil.com.br

A critério da fábrica, e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características daqui constantes poderão ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.