

Scheda Prodotto



Serie Xtreme



Autodiagnosi

In caso di avaria, un sistema di codici guasto permette di segnalare agli utenti in maniera semplice e chiara i difetti per attivare rapidamente il servizio di assistenza.

1 W Stand By

Le unità interne, in caso di arresto prolungato, rimuovono completamente l'alimentazione all'unità esterna, diminuendo il consumo elettrico nella fase di Stand-By.

Telecomando

L'unità è dotata di comando a infrarossi RG10B a corredo

Controllo di condensazione

Le unità Xtreme possono operare in modalità raffreddamento anche a bassa temperatura esterna per climatizzare locali tecnici.

Funzione Follow Me

La temperatura ambiente può essere rilevata da un apposito sensore posto nel comando a infrarossi, in modo da ottenere una rilevazione più precisa

Funzione Eco

Questa funzione permette di limitare la frequenza di rotazione del compressore per ridurre la capacità erogata e aumentare sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto durante l'impiego in modalità raffreddamento.

Display LED

L'unità interna Xtreme è dotata di un display a 3 caratteri che indica i valori di temperatura selezionata

Allarme perdite di refrigerante

Se le temperature del circuito frigorifero risultano irregolari a causa di perdite di refrigerante, un apposito codice guasto (EC) permette di identificare questa condizione.

Funzione GEAR

Le unità Xtreme sono dotate della funzione GEAR che permette di limitare il regime massimo di rotazione del compressore e la conseguente capacità erogata migliorando sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto.

Funzione Do Not Disturb

Premendo un pulsante sul telecomando è possibile tacitare tutti gli avvisi acustici, spegnere il display dell'unità interna e ridurre la velocità del ventilatore interno a un regime di rotazione inferiore a quello minimo, normalmente selezionabile.

Hydrophillic Aluminium

Lo scambiatore di calore dell'unità esterna è trattato con uno speciale rivestimento per migliorare la resistenza alla corrosione agli agenti atmosferici.

Inverter Quattro

La tecnologia Inverter Quattro consiste nell'adozione di sistemi di regolazione lineare della velocità del ventilatore interno (selezionabile tra 1% e 100%), di regolazione della temperatura richiesta in ambiente ad unità di 0,5°C e di modulazione lineare step-less di compressore e ventilatore dell'unità esterna. La tecnologia Inverter Quattro migliora l'efficienza ed il comfort dei prodotti.

Midea Smart Kit

Le unità interne della serie Xtreme sono fornite con Midea Smart Kit per essere gestite da una APP dedicata mediante connessione Wlan.

Unità interne polivalenti Mono-Multi Split

Le unità interne Xtreme possono essere connesse con le unità esterne Mono o Multi Split.

Unità esterna Diamond Design

Le unità esterne X2 sono caratterizzate da un esclusiva forma a taglio di diamante che non presenta viti a vista sul frontale dell'unità. Le unità hanno dimensioni estremamente compatte

Le immagini dei prodotti e degli accessori sono da considerarsi indicative. Le caratteristiche sopra riportate possono subire variazioni senza alcun obbligo di preavviso.

Codice Unità Interna		MSAGBU-09HRFN8	MSAGBU-12HRFN8	MSAGCU-18HRFN8	MSAGDU-24HRFN8	
EAN		8052705160871	8052705160895	8052705160918	8052705160932	
Codice Unità Esterna		MOX201-09HFN8	MOX201-12HFN8	MOX301-18HFN8	MOX401-24HFN8	
EAN		8052705160888	8052705160901	8052705160925	8052705160949	
Alimentazione elettrica		F-V-Hz				
		Monofase 220-240V 50Hz				
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	1,37-3,52-4,31	3,39-5,28-5,90	2,11-5,88-8,20
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	80-659-1100	120-1034-1650	560-1550-2050	420-1765-3200
	Corrente	A (Nom)	2,9	4,5	6,7	7,7
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,6	3,2	5,3	7,0
	SEER		8,5	8,5	7,0	6,4
	Classe di efficienza energetica		A+++	A+++	A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	107	137	265	383
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,07-3,81-4,38	3,10-5,39-5,84	1,55-6,66-9,44
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	70-674-990	110-1002-1480	780-1436-2000	300-1771-3100
	Corrente	A (Nom)	2,9	4,4	6,2	7,7
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Fredda- Media- Calda)	3,4-2,6-2,5	3,1-2,6-2,5	6,7-4,1-4,5	ND-4,9-ND
	SCOP	(Stagione Fredda-Media- Calda)	3,4-4,2-5,4	3,4-4,2-5,4	3,1-4,0-5,1	ND-4,0-ND
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Fredda-Media- Calda)	B-A+-A+++	B-A+-A+++	B-A+-A++	ND-A+-ND
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media)	867	847	1470	1715
	Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15	-15	-15
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	4,00/4,35	3,40/3,80	3,40/3,76	3,33/3,76
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241	1083-377-244
	Peso netto	Kg	8,7	8,7	11,2	13,0
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	905-290-355	905-290-355	1045-405-315	1140-400-300
	Peso lordo	Kg	11,5	11,5	14,6	15,2
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m³/h	300-360-510	350-400-530	500-600-800	640-830-1020
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	22-32-37	23-32-38	31-37-41	30-40-46
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	55	56	58	62
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	800-303-555	800-303-555	874-330-554	890-673-342
	Peso netto	Kg	26,2	26,3	33,5	51,2
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	887-337-610	887-337-610	915-370-615	985-398-740
	Peso lordo	Kg	28,8	28,9	36,1	54,6
	Portata Aria	m³/h	2150	2150	2100	2700
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	55,5	56,0	57	60
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	60	62	61	67
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	9,52
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52	12,7	15,88
	Lunghezza Tubazioni (Precaricata)	m	5	5	5	5
	Lunghezza Equivalente tubazioni (Max)	m	25	25	30	50
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	12	12	24
	Dislivello (Max)	m	10	10	20	25
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
	GWP		675	675	675	675
	Quantità Precaricata	Kg	0,62	0,62	1,10	1,60
	Emissioni equivalenti CO ₂	Ton.	0,419	0,419	0,743	1,080
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	4P + Terra	4P + Terra	4P + Terra	4P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2150	2150	2500	ND
	Corrente Massima	A	9,3	9,3	10,8	ND
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff. (Min-Max) °C B.U.	+17 - +32	+17 - +33	+17 - +33	+17 - +33
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30	0 - +30
	Temperature Esterne	Raff. (Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +30	-15 - +30	-15 - +30	-15 - +30

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014).

I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell'unità in posizione elevata di -0,8 metri (unità interna) 1,5 metri (unità esterna) rispetto ad essa. Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.

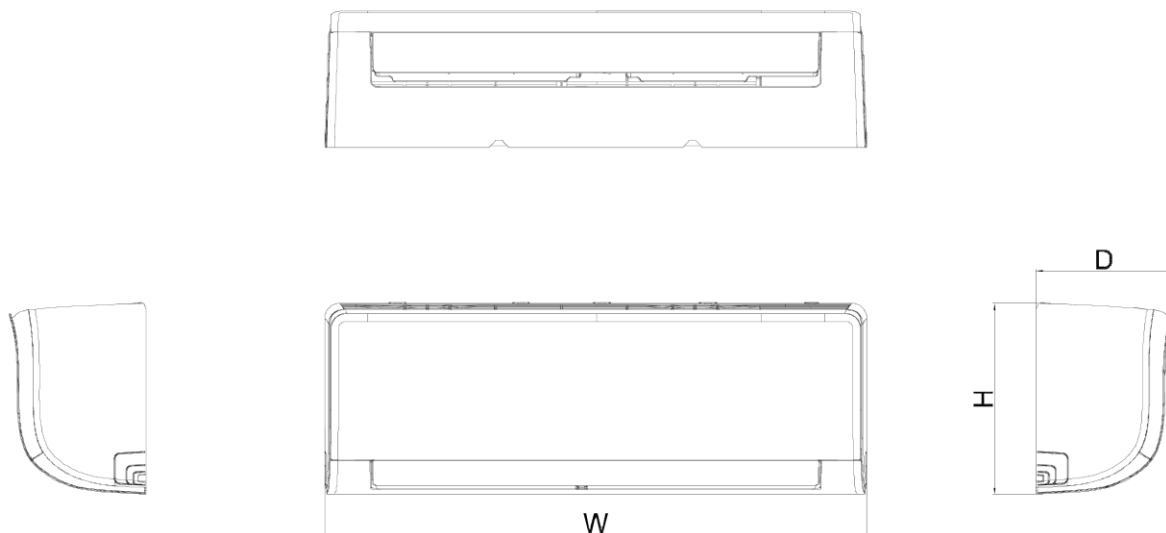
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Schemi dimensionali



Unità interne

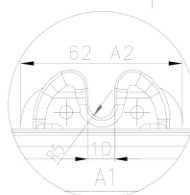
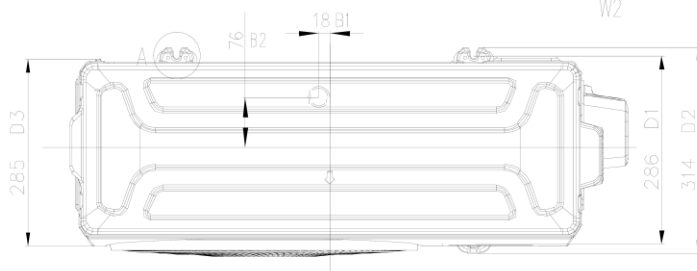
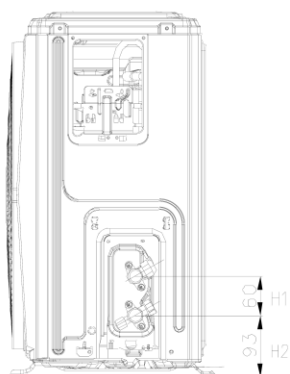
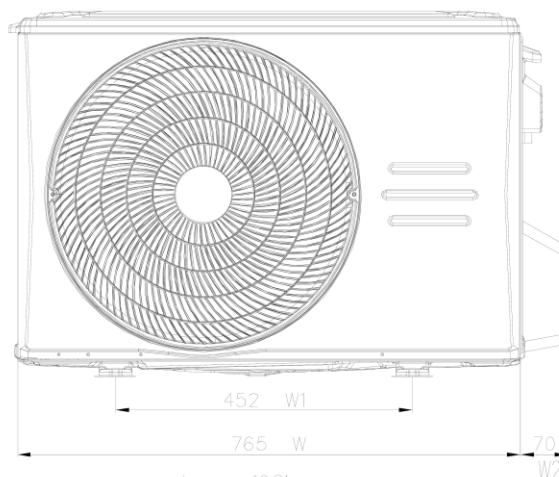
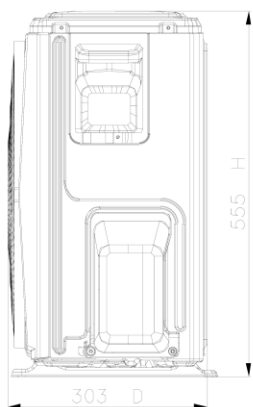


Modello	W	H	D
9-12	835	295	208
18	969	320	241
24	1083	336	244

Schemi dimensionali



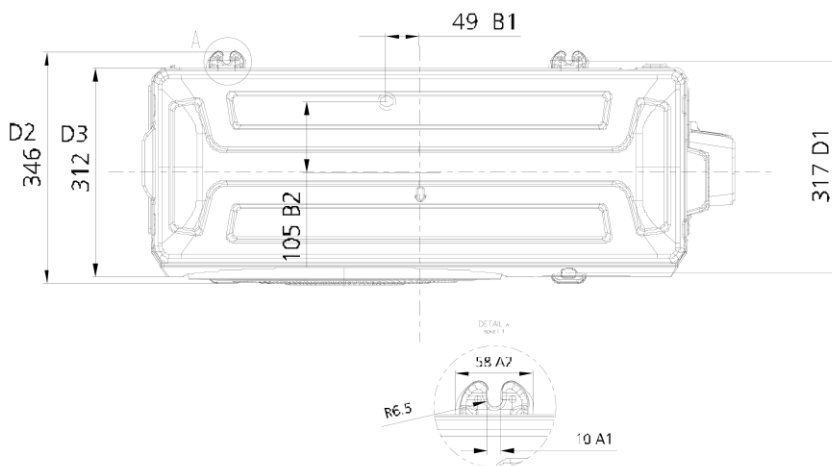
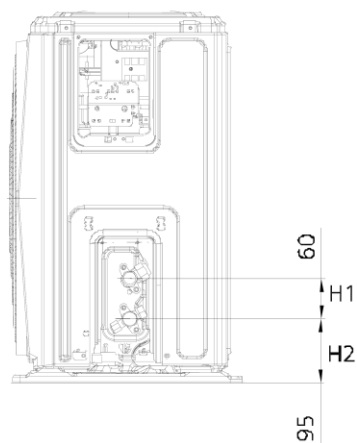
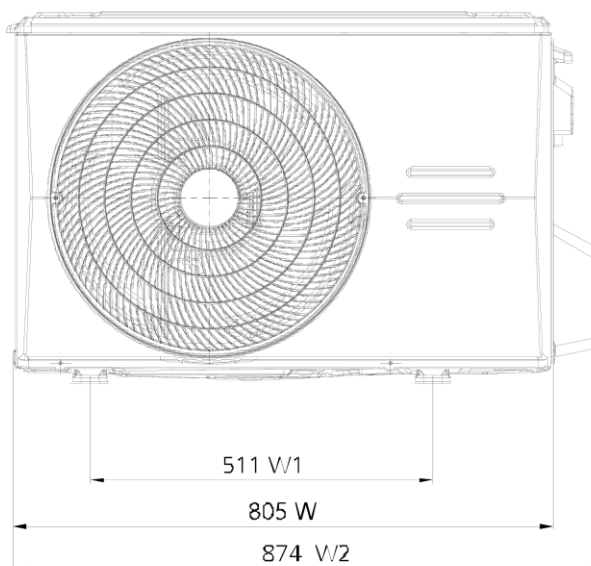
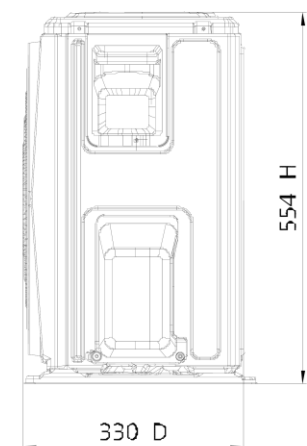
Unità esterne MOX201



Schemi dimensionali



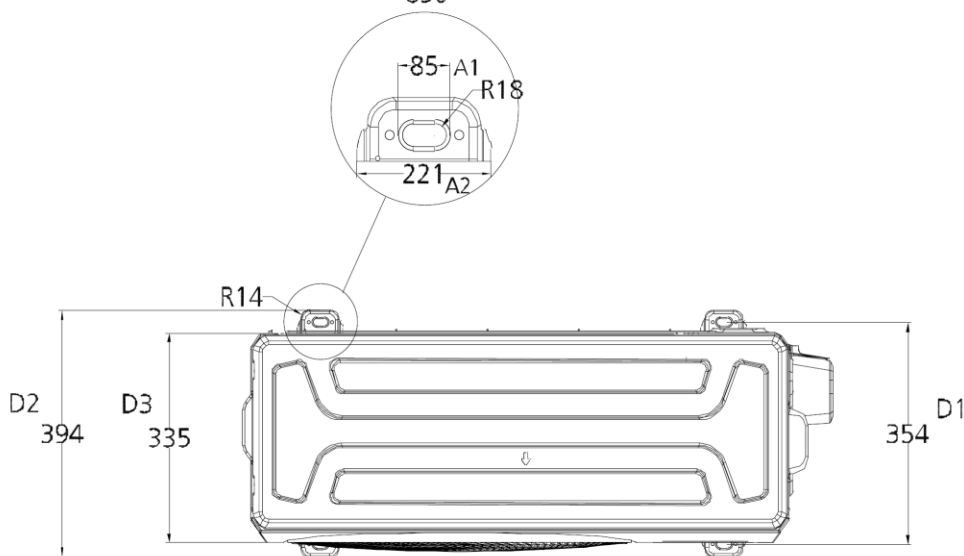
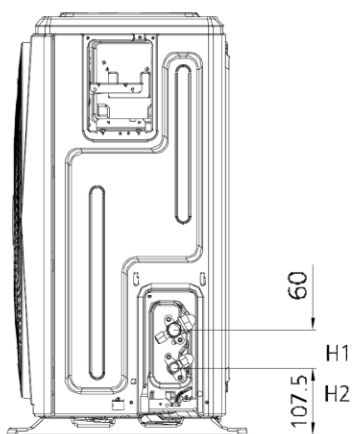
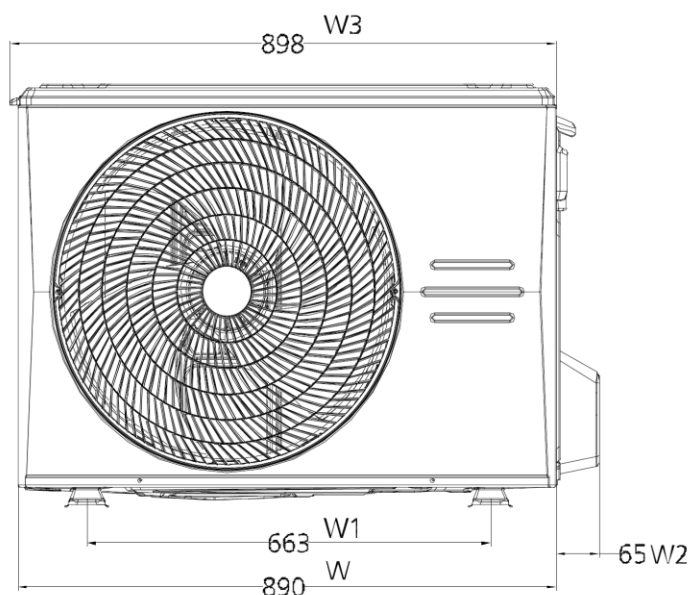
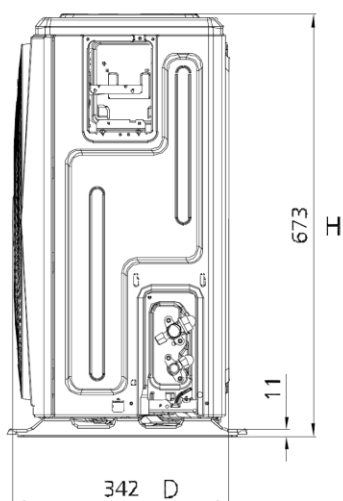
Unità esterne MOX301



Schemi dimensionali



Unità esterne MOX401



Schema collegamenti

