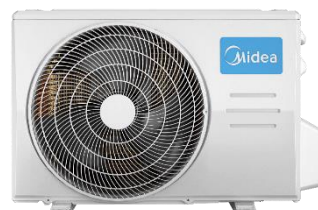


Scheda Prodotto



Unità esterna Diamond Design

Le unità esterne X3 sono caratterizzate da un'esclusiva forma a taglio di diamante che non presenta viti a vista sul frontale dell'unità. Le unità hanno superfici di scambio termico ottimizzate per garantire prestazioni puntuali e stagionali estremamente elevate

Tecnologia DoubleCARE

Le unità Xtreme Green sono equipaggiate con una lampada UV-C per la rimozione di germi, batteri e virus, oltre che di un filtro HEPA per la riduzione delle particelle presenti nell'aria

1 W Stand By

Le unità interne, in caso di arresto prolungato, rimuovono completamente l'alimentazione all'unità esterna, diminuendo il consumo elettrico nella fase di Stand-By.

Inverter Quattro

La tecnologia Inverter Quattro consiste nell'adozione di sistemi di regolazione lineare della velocità del ventilatore interno (selezionabile tra 1% e 100%), di regolazione lineare step-less di compressore e ventilatore dell'unità esterna.

La tecnologia Inverter Quattro migliora l'efficienza ed il comfort dei prodotti.

Funzione Follow Me

La temperatura ambiente può essere rilevata da un apposito sensore posto nel comando a infrarossi, in modo da ottenere una rilevazione più precisa

Display LED

L'unità interna Xtreme Green è dotata di un display a 2 caratteri che indica i valori di temperatura selezionata

Allarme perdite di refrigerante

Se le temperature del circuito frigorifero risultano irregolari a causa di perdite di refrigerante, un apposito codice guasto (EL-OC) permette di identificare questa condizione.

Funzione GEAR

Le unità Xtreme Green sono dotate della funzione GEAR che permette di limitare il regime massimo di rotazione del compressore e la conseguente capacità erogata migliorando sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto.

Funzione Do Not Disturb

Premendo un pulsante sul telecomando è possibile tacitare tutti gli avvisi acustici, spegnere il display dell'unità interna e ridurre la velocità del ventilatore interno a un regime di rotazione inferiore a quello minimo, normalmente selezionabile.

Controllo di condensazione

Le unità Xtreme Green possono operare in modalità raffreddamento anche a bassa temperatura esterna per climatizzare locali tecnici.

Midea Smart Kit

Le unità interne della serie Xtreme Green sono fornite con Midea Smart Kit per essere gestite da una APP dedicata mediante connessione Wlan.

Unità interne polivalenti Mono-Multi Split

Le unità interne Xtreme Green possono essere connesse con le unità esterne Mono o Multi Split.

Autodiagnosi

In caso di avaria, un sistema di codici guasto permette di segnalare agli utenti in maniera semplice e chiara i difetti per attivare rapidamente il servizio di assistenza.

Funzione Eco

Questa funzione permette di limitare la frequenza di rotazione del compressore per ridurre la capacità erogata e aumentare sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto durante l'impiego in modalità raffreddamento.

Golden Fin

Lo scambiatore di calore dell'unità esterna è trattato con uno speciale rivestimento per migliorare la resistenza alla corrosione agli agenti atmosferici.

Le immagini dei prodotti e degli accessori sono da considerarsi indicative. Le caratteristiche sopra riportate possono subire variazioni senza alcun obbligo di preavviso.

Modello Unità Interna		MSAGBU-09HRFN8/GR	MSAGBU-12HRFN8/GR	MSAGCU-18HRFN8/GR	MSAGDU-24HRFN8/GR	
EAN		8052705166002	8052705166019	8052705166026	8052705166033	
Modello Unità Esterna		MOX230-09HFN8	MOX230-12HFN8	MOX301-18HFN8	MOX401-24HFN8	
EAN		8052705162196	8052705162523	8052705160925	8052705160949	
Alimentazione elettrica		F-V-Hz				
		Monofase 220-240V 50Hz				
Prestazioni Raffreddamento PR EN 14825	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	1,38-3,52-4,31	3,39-5,28-5,90	2,11-7,03-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita Corrente	W (Min-Nom-Max)	80-628-1100	130-990-1650	560-1550-2050	420-2578-3200
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,7	4,3	6,8	11,0
	SEER		2,6	3,5	5,3	7,0
	Classe di efficienza energetica		8,8	8,5	7,0	6,4
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	A+++	A+++	A++	A++
			103	144	265	383
Prestazioni Riscaldamento PR EN 14825	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-3,22-3,37	1,07-3,81-4,38	3,10-5,57-5,85	1,55-7,33-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita Corrente	W (Min-Nom-Max)	70-716-990	160-976-1560	780-1682-2000	300-2168-3100
	Carico Teorico (PdesignH)	kW	3,1	4,2	7,3	9,4
	SCOP	(Stagione Media-Più Calda)	2,4-2,7	2,6-3,1	4,2-4,5	4,9-5,3
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media-Più Calda)	4,6-6,0	4,6-6,0	4,0-5,1	4,0-5,1
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	A++ - A+++	A++ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
		(Stagione Media-Più Calda)	730-630	791-723	1470-1235	1715-1455
Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15	-15	-15	
Efficienza energetica PR EN 14511	E.E.R./C.O.P.	W/W	4,20 / 4,50	3,55 / 3,90	3,40/3,76	3,33/3,76
Dimensioni e specifiche Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Peso netto	Kg	8,7	8,7	11,2	13,6
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	905-295-335	905-295-335	1045-405-315	1155-415-315
	Peso lordo	Kg	11,5	11,5	14,6	17,3
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m³/h	300-360-510	310-371-520	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	19-22-31-37	21-22-33-39	20-31-37-41	21-34-37-46
	Potenza Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	54	55	56	62
Dimensioni e specifiche Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	765-303-555	765-303-555	874-330-554	955-342-673
	Peso netto	Kg	26,7	26,7	33,5	43,9
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	887-337-610	887-337-610	915-370-615	995-398-740
	Peso lordo	Kg	29,1	29,1	36,1	46,9
	Portata Aria	m³/h	2150	2200	2100	3500
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	54	55	57	60
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	58	61	65	67
Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	9,52
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52	12,7	15,88
	Lunghezza Tubazioni (Pre carica)	m	5	5	5	5
	Lunghezza Equivalente tubazioni (Max)	m	25	25	30	50
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	12	12	24
Dislivello (Max)	m	10	10	20	25	
Fluido Frigorifero	Fluido Refrigerante		R32	R32	R32	R32
	Indice GWP		675	675	675	675
	Quantità Precaricata	Kg	0,62	0,62	1,1	1,45
	Emissioni equivalenti CO ₂	Ton	0,419	0,419	0,743	0,979
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,6/1,7	4,6/1,7
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	4P + Terra	4P + Terra	4P + Terra	4P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2200	2200	2500	3700
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff. (Min-Max) °C B.U.	11,0	11,0	13,0	19,0
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	+16 - +32	+16 - +32	+17 - +32	+17 - +32
	Temperature Esterne	Raff. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30	0 - +30
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +30	-15 - +30	-15 - +24	-15 - +24

I dati dichiarati per le prestazioni stagionali sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825.

I valori di EER e COP, utilizzabili esclusivamente per le finalità rivolte alla fruizione di detrazioni fiscali, sono riferite alle condizioni di cui alla PR EN 14511.

I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell'unità in posizione elevata di -0,8 metri (unità interna) 1,5 metri (unità esterna) rispetto ad essa.

Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.