Super Slim Cassette 4 vías



MCD1-36HRDNX-NW

- Flujo de aire 360°
- Bajo nivel de ruido
- Control de aletas independiente
- Tamaño compacto y angosto
- Salida para ducto de aire exterior





	Unidad Interior	MCD1-36HRDNX-NW	
Modelo	Unidad Exterior		MOX430-36HRFN8-NW
Modelo	Panel	T-MBQ4-04B	
	Descripción		Cassette 4 vías 36K R32 Inverter
	Alimentación		220_230V_1Ph
Capacidad	Enfriamiento	BTu/h	36000
	Calefacción	BTu/h	36000
EER		W/W	2.48
SEER		Btu/hr/W	16.2
СОР		W/W	3.46
Evaporador	Potencia Nominal de Entrada	w	4700
	Corriente Nominal	Α	21.5
	Modelo de ventilador		YKT-65-6-3
	Velocidad ventilador (Al/med/ba)	r/min	630/500/420
	Flujo de aire (Al/med/ba)	m3/h	1750/1400/1150
	Capacitor	μF	4
	Clase de Capacitor/Aislamiento	r.	S3/B
	Presión sonora (Al/med/ba)	dB(A)	52.5/46.5/42
	Nivel Potencia sonora	dB(A)	60
	Ratio de Eliminación de humedad	L/h	2.9
	Tipo de aleta	2,	Aluminio hidrofílico
	Tipo de tubo, Diametro	mm	Ranurado interior, Ф7
	Número de filas		2
	Número de circuitos		5
	Dimensiones (serpentín) (L x H x W)	mm	2135x210x26.74
	Dimensiones (cuerpo) (W x D x H)	mm	830x830x245
	Dimensiones (Empaque)(W x D x H)	mm	910x910x290
	Peso neto/bruto(cuerpo)	kg	25.5/30.3
	Presión de Diseño(Succión/Descarga)	Mpa	1.7/4.3
	Dimensiones (cuerpo) (W x D x H)	mm	950x950x55
	Dimensiones (Empaque)(W x D x H)	mm	1035x1035x90
	Peso neto/bruto(cuerpo)	kg	6/9
Agua d	e drenaje (Diametro de tubo)	mm	ОДФ25mm
Compresor	Modelo		KTM240D46UKT2
Compressi	Tipo / Marca		Rotatorio /GMCC
	Capacidad	W	4780/7600
	Potencia	W	805/2045
	Corriente nominal RLA	A	4.15/9.30
	Protección Térmica / posición		-/-
	Aceite de Refrigerante /Carga	ml	VG74/620
Condensador	Número de filas		2,6
	Número de circuitos		6
	Tipo de tubo, Diametro	mm	Ranurado interior, Φ7
	Tipo de aleta / espaciado	mm	Aluminio hidrofílico, 1.4
	Flujo de aire (Al/med/ba)	m3/h	3000/-/-
	Presión sonora (Al/med/ba)	dB(A)	63
	Nivel Potencia sonora	dB(A)	70
	Modelo de ventilador	,	ZKFN-80-8-3
	Velocidad ventilador (Al/med/ba)		900/700/600
	Capacitor/ Clase	μF	-/-
	Clase de Aislamiento/Protección al agua		-7- E
	Dimensiones (serpentín) (L x H x W)	mm	900*609*22+865*609*22+540*609*22
	Dimensiones (cuerpo) (W x D x H)	mm	890*342*673
	Dimensiones (Empaque)(W x D x H)	mm	995*398*740
	Peso neto/bruto(cuerpo)	mm	47,6/51,1
Refrigerante	Tipo / Carga	kg/ozs	R32/ 1,9kg
	Carga adicional	g/m	24
	Diametro tubo de líquido	mm/inch	9.52mm(3/8in)
	Diametro tubo de gas	mm/inch	15.9mm(5/8in)
	Longitud máxima(IND/OUD)	m	50
	Diferencia de Altura máxima	m	25
	Tipo de Termostato		Remoto RG-10B
	Tipo de cable de alimentación (OUD)	mm2	2.5x3
Cable eléctrico	Tipo de cableado de conexión	mm2	1.5x4
Área Aplicable	Min/Max	m2	48~70
	Interior (Enfriamiento)	ºC	16~32
Temperatura de Operación	Exterior (Enfriamiento)	eC -C	0~50
	Interior (Calefacción)	5C -C	0~30
	Exterior (Calefacción)	ōC ≅C	-15 ~ 24
IDU Loading	20/40/40hq	-0	
ODU loading	20/40/40hq		96/208/234 99/198/198
			uu/Tuv/Tuv