

Compare ONLY to other labels with yellow numbers. Labels with yellow numbers are based on the same test procedures.





**Estimated Yearly Electricity Use** 

- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Both cost ranges based on models of similar size capacity.
- Models with similar features have automatic defrost, bottom-mounted freezer, and through-the-door ice service.
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 14 cents per kWh. ftc.gov/energy



# Canadä

# ENERGUIDE

## Energy consumption / Consommation énergétique

**58** kWh

This model / Ce modèle

per year / par année

540kWh

### Uses least energy / Consomme le moins d'énergie

Similar models compared

Model number

Type 5A 20.5 - 22.4 volume in ft.<sup>3</sup> / volume en pi<sup>3</sup> MRQ22D7AST 730kWh

#### Uses most energy / Consomme le plus d'énergie

Modèles similaires comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36). Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The **ENERGY STAR®** mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR®** sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.